

ภาคผนวก ก

หนังสือสอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

ที่ อก 5105.3/0271



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
112 หมู่ 4 ถนนทางหลวงสาย 331 ตำบลปลวกแดง
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

1 สิงหาคม 2567

เรื่อง รับรองข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจี้ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ที่ 2-23-1-109-00638-2564
ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2564

2. หนังสือบริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจี้ เทคโนโลยี จำกัด ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2567

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียน ด้านสิ่งแวดล้อม ต่อ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจี้ เทคโนโลยี จำกัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจี้ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82230026025647 (น.77(2)-260/2564-นอบ.) ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ต่อมาบริษัทฯ แจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 2 เพื่อขอรับรองข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องจากการดำเนินการของบริษัทฯ ด้านสิ่งแวดล้อม ในเขตนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (สน.อบ.(รย.)) ได้ตรวจสอบเรื่องร้องเรียนแล้ว ไม่พบเรื่องร้องเรียน จึงขอรับรองว่า บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจี้ เทคโนโลยี จำกัด ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ ตั้งแต่ 1 มกราคม 2566 จนถึงปัจจุบัน ทั้งนี้เป็นการรับรองเฉพาะการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเท่านั้น

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนุชนาถ การสูงเนิน)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

โทรศัพท์ 0 3895 4543-5

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ esie.ieat2@gmail.com

ที่ สป ๐๐๓๔(๒)/ ๖๖๘



- ๕ D.B. ๒๕๖๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ
๔๑๔ หมู่ที่ ๔ ถนนสุขุมวิท กม.๕๒ ตำบลบางปู
อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๒๘๐

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการบริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๑๗๑๕ ลงวันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านขอความร่วมมือในการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนของบริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๒๙ หมู่ที่ ๒ ถนนเทพรัตน ตำบลบางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๒๐๑๑๐๔๐๐๘๒๕๓๘๙ นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ ได้ตรวจสอบข้อมูลโรงงานของท่านแล้วปรากฏว่า ตั้งแต่เดือนมกราคม ๒๕๖๖ - ปัจจุบัน ไม่มีผู้ใดร้องเรียนว่าได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากการประกอบกิจการของโรงงานแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอานวย สุวรรณรักษ์)

อุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร.๐-๒๗๐๗-๗๖๔๑-๕ ต่อ ๒๐ และ ๒๕

โทรสาร ๐-๒๗๐๗-๗๖๔๗

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : saraban_samutprakan@industry.go.th

ที่ รย ๗๑๘๐๑/๒๓๒๐



องค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์
ถนนบ้านค่าย-บ้านบึง รย ๒๑๑๔๐

หนังสือรับรอง

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท สมบูรณ์ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ ๒-๒๓-๑-๑๐๙-๐๐๖๓๘-๒๕๖๔ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๒๓๐๐๒๖๐๒๕๖๔๗ ดำเนินกิจการเกี่ยวกับ ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์ (ผลิตเพลาช่างรถยนต์) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐/๑๐ หมู่ ๑ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๔๐ ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างบริษัทฯ ในระยะเวลาตั้งแต่ วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ จนถึงปัจจุบัน แต่อย่างใด

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ มิถุนายน พ.ศ.๒๕๖๗

(นายภิญโญ ทรัพย์อรัญ)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์

บริษัท สมบูรณ์ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด

ที่อยู่ 300/10 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทร 038-959065-70 .

วันที่ 14 มีนาคม 2567

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท สมบูรณ์ฟอร์จจิง เทคโนโลยี จำกัด

เรียน นายกองกิจการบริหารส่วนตำบลตาสีหิธิ

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 2-23-1-109-00638-2564 ทะเบียนผู้ประกอบการ
อุตสาหกรรมเลขที่ 82230026025647 ดำเนินกิจการเกี่ยวกับ ผลิตภัณฑ์ส่วนรถยนต์ (ผลิตเพลาลังรถยนต์) โรงงานตั้งอยู่
เลขที่ 300/10 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตลิ่งชัน อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ทางบริษัทฯ ได้สมัครใจเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. 2566 เพื่อให้เกิดการยอมรับจากชุมชน สังคม และอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุข

เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการ ทางบริษัทฯ จึงขอสอบถามองค์การบริหารส่วนตำบลลลิตี โดยตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2565 ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด หรือไม่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและขอสอบถามข้อมูลดังกล่าว

ลงชื่อ ...

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกบุคคล

ส่วนขององค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า



มีข้อร้องเรียน ระบุ แนบเอกสาร (ถ้ามี)

☒

ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

लग्ने

ตำแหน่ง วิชาการส่วนตำบลสาธิธิ

ประธานงาน

คุณวราภรณ์ กุมสดี ตำแหน่ง : หัวหน้างานบริหารงานบุคคล

เบอร์โทร : 038-959065 # 5181 เบอร์แฟกซ์ : 038-959064

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๑๕๖๓



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๙ มี.ย. ๒๕๖๗

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สมบูรณ์ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ลงวันที่ ๑๔ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงาน
ของบริษัท สมบูรณ์ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๘๒๒๓๐๐๒๖๐๒๕๖๔๗
(น.๗๗(๒)-๒๖๐/๒๕๖๔-นอบ.) ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐/๑๐ หมู่ที่ ๑ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน มาถึงสำนักงาน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ปรากฏว่าช่วงระยะเวลา
ดังกล่าว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิเชียร ทองดั่ง)

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : moi_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ฎ

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร

 SORNBOON Sornboon Advance Technology		แบบบันทึก แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร												ตรวจสอบ		อนุมัติ							
		Line : FORGING LINE#2,#3,#4,#5 M/C LINE E, F, G, H, I, J, K, BT ปี 2024																					
		Sornboon Advance Technology Public Company Limited (Rayong)												ผู้จัดทำ		ตรวจสอบ		อนุมัติ					
		k. เขียวลัด												k. ศุภังกร		k. สุชาติ							
ลำดับ		เครื่องจักร		รายการงานบำรุงรักษา		ความถี่ เดือน/ครั้ง		แผนการบำรุงรักษา/เดือน (1:แผน, 2:ดำเนินการแล้ว)															
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
1	G01	FG2	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	PLAN	ACTUAL	17/1/2024	1																
2	G08	FG2	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	PLAN	ACTUAL	17/1/2024	1																
3	G01	FG3	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	PLAN	ACTUAL	23/12/2023	1																
4	G08	FG3	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	PLAN	ACTUAL	23/12/2023	1																
5	G01	FG4	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	PLAN	ACTUAL	23/12/2023	1																
6	G08	FG4	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	PLAN	ACTUAL	23/12/2023	1																
7	G01	FG5	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	PLAN	ACTUAL	23/12/2023	1																
8	G08	FG5	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	PLAN	ACTUAL	15/12/2023	1																
9	6-HQI	E-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	PLAN	ACTUAL	15/12/2023	1																
10	6-HQI	F-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	PLAN	ACTUAL	18/1/2024	1																
11	6-HQI	G-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	PLAN	ACTUAL	18/1/2024	1																
12	7-HTL	E,F,G LINE	เปลี่ยน กรองไขมันจุดน้ำมันเครื่องดูดควัน / R /	PLAN	ACTUAL	25/1/2024	1																
13	6-HQI	H-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	PLAN	ACTUAL	3/6/2024	1																
14	6-HQI	I-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	PLAN	ACTUAL	5/6/2024	1																
15	6-HQI	J-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	PLAN	ACTUAL	5/6/2024	1																
16	6-HQI	K-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	PLAN	ACTUAL	5/6/2024	1																
17	6-HQI	BT-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	PLAN	ACTUAL	10/5/2024	1																

หมายเหตุ E,F กรองไขมันกันได้ I,K กรองไขมันกันได้



DATE/TIME 167109

[illegible]

*** กรณีที่ผู้ขอสอบใบการคลังฯ ตกลงแล้วไปยื่นคำใบ้การขอใบเข้าบัญชีเงินฝากแล้วแต่ไม่ไปยื่นคำใบ้การขอใบเข้าบัญชีเงินฝาก

120:



DATE/TIME 11/2/87

[illegible]

DATE/TIME 29/8/67

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			OK	AB	
1	PLAYING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCE ROOM	Fire Alarm No.2	/		
3	KITCHEN	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FOODING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FOODING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F-1G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	MUSIC ITEM DELIVERY	Fire Alarm No.9	/		
10	MUSIC central case	Fire Alarm No.10	/		
11	MUSIC x 10-OUT	Fire Alarm No.11	/		

*** การวิจัยทดสอบโดยการทดสอบผู้ถูกดูแลแล้วไม่พึง จำเป็นการแจ้งเจ้าหน้าที่ที่มอบหมายมาดูแล เพื่อดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง

leg:



DATE/TIME 23/4/69

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIRE/HEAT DETECTOR	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
OFFICE-PROFESSOR	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
LUNGS	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/	/	
OA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
GALE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
DISCUSSION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
TESTING ROOM	- FIRE/HEAT DETECTOR1	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/	/	
	- FIRE/HEAT DETECTOR2	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/	/	
INSTRUMENT	- FIRE/HEAT DETECTOR	/	/	
STORE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
WT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
WT - 2B1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
WT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
CONFERENCE ROOM 2	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
BATH	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
DOCUMENT FILING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
TOILET - K	- FIRE/HEAT DETECTOR2	/	/	
TOILET - W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
PLANNING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
RECEPTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
SAFETY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
WELCOME ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
ACAD	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
ENTRANCE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/	/	
ON	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/	/	
REMARK :	N = NORMAL AB = ABNORMAL			

FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 081910Z

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	W/C H/L No.211C	Fire Alarm No.1	✓		
2	W/C No.4	Fire Alarm No.1	✓		
3	K-12 H/L No.	Fire Alarm No.3	✓		
4	W/C Like-H	Fire Alarm No.4	✓		
5	W/C Alarm End	Fire Alarm No.5	✓		
6	W/C Raw Material	Fire Alarm No.6	✓		
7	W/C Forging 3	Fire Alarm No.7	✓		
8	Forging 4-10	Fire Alarm No.8	✓		
9	W/C Stone	Fire Alarm No.9	✓		
10	W/C Raw material	Fire Alarm No.10	✓		
11	Forging 11-21	Fire Alarm No.11	✓		
12	Forging 4 G/G	Fire Alarm No.12	✓		
13	W/C Training	Fire Alarm No.13	✓		

*** กรณีที่ตรวจสอบโดยการคัดสุ่มภาวะแล้วไม่พบ ค่าเงินการแจ้งเจ้าหน้าที่ศูนย์ข้อหาจริง เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

โดย :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 28/1/67

AREA/PLACE	EQUIPMENT	SPRINT	AS	REPLACE
Qtr. Office Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ1.	/		
Wdr Room A	HEAT DETECTOR TEST HQ2.	/		
Production Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ3.	/		
Spun Part	HEAT DETECTOR TEST HQ4.	/		
Control Room M/F	HEAT DETECTOR TEST HQ5.	/		
Drop room	HEAT DETECTOR TEST HQ6.	/		
Finishing Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ7.	/		
Locker Room F	HEAT DETECTOR TEST HQ8.	/		
Locker Room M.	HEAT DETECTOR TEST HQ9.	/		
Locker Room M.	HEAT DETECTOR TEST HQ10.	/		
Locker Room F.	HEAT DETECTOR TEST HQ11.	/		
Locker Room M.	HEAT DETECTOR TEST HQ 12.	/		
Helix				
Manufacturing Start Process M-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ9.	/		
Finished goods M-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ9.	/		
Forging 1				
Manufacturing Start Process FFO-3A-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ3.	/		
Finished goods FFO-3-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ4.	/		
Finished goods FFO-3-Line	PROJECT BEAM TRANSDUCER HQ3.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM TRANSDUCER HQ4.	/		
Manufacturing Start Process FFO-4A-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ9.	/		
Finished goods FFO-4-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ6.	/		

EMARK :	N = NORMAL	AS = ASHOPAMA
---------	------------	---------------



FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME 23/8/87

[illegible]

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดขี่ถูกประเมินไม่ได้ จำเป็นการแจ้งเจ้าหน้าที่บุคคลก่อนการปฏิบัติงาน

189



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-3

DATE/TIME 22/1/69

[illegible]

REMARK: N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 12/1/17

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	PLANNING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	PODING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	PODING G-8	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE FIG	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C (TAPPERING)	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C (WELDING)	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C (TO CUT)	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเป็นจากแบตเตอรี่หมดหรือสายเดินการบกพร่อง

โดย :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 12/1/17

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
REAR A-D	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AFRO-DEFENDER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DATA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIRE/SMOKE/HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
STORE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
HT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
HT (OIL)	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
HT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
RANTERY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANTING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CLERK	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DATA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ENGINEER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
OK	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



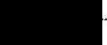
FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 12/1/17

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-HMC	Fire Alarm No.1	/		
2	Welding	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	Welding H	Fire Alarm No.4	/		
5	Welding H	Fire Alarm No.5	/		
6	Welding H	Fire Alarm No.6	/		
7	Welding H	Fire Alarm No.7	/		
8	Welding H	Fire Alarm No.8	/		
9	Welding H	Fire Alarm No.9	/		
10	Welding H	Fire Alarm No.10	/		
11	Welding H	Fire Alarm No.11	/		
12	Welding H	Fire Alarm No.12	/		
13	Welding H	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเป็นจากแบตเตอรี่หมดหรือสายเดินการบกพร่อง

โดย :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 12/1/17

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA, Office Room	HEAT DETECTOR TEST NO.1	/		
Production Room	HEAT DETECTOR TEST NO.2	/		
Control Room	HEAT DETECTOR TEST NO.3	/		
Control Room	HEAT DETECTOR TEST NO.4	/		
Shop repair	HEAT DETECTOR TEST NO.5	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.6	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.7	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.8	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.9	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.10	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.11	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.12	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.13	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.14	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.15	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.16	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.17	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.18	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.19	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.20	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.21	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.22	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.23	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.24	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.25	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.26	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.27	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.28	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.29	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.30	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.31	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.32	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.33	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.34	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.35	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.36	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.37	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.38	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.39	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.40	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.41	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.42	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.43	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.44	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.45	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.46	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.47	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.48	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.49	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.50	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.51	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.52	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.53	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.54	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.55	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.56	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.57	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.58	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.59	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.60	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.61	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.62	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.63	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.64	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.65	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.66	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.67	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.68	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.69	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.70	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.71	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.72	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.73	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.74	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.75	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.76	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.77	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.78	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.79	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.80	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.81	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.82	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.83	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.84	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.85	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.86	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.87	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.88	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.89	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.90	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.91	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.92	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.93	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.94	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.95	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.96	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.97	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.98	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.99	/		
Tooling Room	HEAT DETECTOR TEST NO.100	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL

FORMAT: N x 408M11 AB = 1320CEM11

FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 21/10/87

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AN	
1	W/CH Line-2UG	Fire Alarm No.1	✓		
2	Shut-Down	Fire Alarm No.2	✓		
3	W/CH Line	Fire Alarm No.3	✓		
4	W/CH Line	Fire Alarm No.4	✓		
5	Shut-Down/Smoke	Fire Alarm No.5	✓		
6	Shut-Down Material	Fire Alarm No.6	✓		
7	Shut-Down Forging 3	Fire Alarm No.7	✓		
8	Forging 0-09	Fire Alarm No.8	✓		
9	Shut-Down Store	Fire Alarm No.9	✓		
10	Shut-Down Material	Fire Alarm No.10	✓		
11	Forging 4-01	Fire Alarm No.11	✓		
12	Forging 4-05	Fire Alarm No.12	✓		
13	Shut-Down Forging	Fire Alarm No.13	✓		

*** การวิจัยทดสอบโดยการกลั่นแกล้งกันทั่วไปแล้ว ผลดำเนินการรับเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

340

SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 29/5/67

AREA/FACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		Y	N	
QA Office Room	HEAT DETECTOR TEST H01	/		
QA Office Room	HEAT DETECTOR TEST H02	/		
Production Room	HEAT DETECTOR TEST H03	/		
Store Room	HEAT DETECTOR TEST H04	/		
Control Room HRT	HEAT DETECTOR TEST H05	/		
Shop Inquiry	HEAT DETECTOR TEST H06	/		
Training Room	HEAT DETECTOR TEST H07	/		
Locker Room F	HEAT DETECTOR TEST H08	/		
Locker Room M	HEAT DETECTOR TEST H09	/		
Locker Room W	HEAT DETECTOR TEST H10	/		
Facet Room F	HEAT DETECTOR TEST H11	/		
Facet Room M	HEAT DETECTOR TEST H12	/		
Offsite	PROJECT BEAM RECEIVER H01	/		
Manufacturing Start Process H Line	PROJECT BEAM RECEIVER H02	/		
Finished goods H Line	PROJECT BEAM RECEIVER H03	/		
Feeding 3	PROJECT BEAM RECEIVER H04	/		
Manufacturing Start Process F/G 3 Line	PROJECT BEAM RECEIVER H05	/		
Finished goods F/G 3-Line	PROJECT BEAM RECEIVER H06	/		
Feeding 4	PROJECT BEAM RECEIVER H07	/		
Manufacturing Start Process F/G 4 line	PROJECT BEAM RECEIVER H08	/		
Finished goods F/G 4-Line	PROJECT BEAM RECEIVER H09	/		

FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME 24/10/67

[illegible]

*** กรณีที่ขาดสอบโดยการกดขี่ข่มเหงแล้วไม่ได้รับค่าตอบแทนจากรัฐบาลหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

you:

SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-3

DATE/TIME 24/01/94

[illegible]

FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME 22/11/21

[illegible]

*** กรณีที่ขอขมวดมติการตัดสินใจด้วยตัวเองแล้วแต่ไม่ผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการฯ ให้ดำเนินการตามข้อ ๖.๓

Sent:



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-3

DATE/TIME 32/11/14

[illegible]

SEU128: R = NOEVAL A9 = AENORVA



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 021112Z

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	STATUS		REMARK
			OK	AS	
1	PLANT-G	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCION	Fire Alarm No.2	/		
3	ON	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE #1G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	W/C +12N2P2H2	Fire Alarm No.9	/		
10	W/C +12N2P2H2	Fire Alarm No.10	/		
11	W/C +12-G10	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ข้อสอบใดมีการกลั้บกระดาษหน้าไปหลัง ฝ่ายบริหารจึงจำหน่ายที่แบบกรณีขบ้งร่ง แล้วฝ่ายบริหารก็จึงทันท

Isu :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 02/11/83

AREA/PLACE	EQUIPMENT	h	AB	REMARK
FIRST AID	FIRE/SMOKE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AIR COMPRESSOR	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ON	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DATA	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALCULATION	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TRAINING ROOM	FIRE/SMOKE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	FIRE/SMOKE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INDEPENDENT	FIRE/SMOKE HEAT DETECTOR	/		
STORE	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT (2FL)	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT (3FL)	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PANTRY	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET - M	FIRE/SMOKE HEAT DETECTOR	/		
TOILET - W	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLD/DAE	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SUITE	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AGM	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
LAB/MEDIA	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GAZ	PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
REMARK:	1. NOT AVAILABLE 2. ETC. (ELECTRIC)			

DATE OF FIRE-TEST DETECTION	
SEMI-DE -	N = NORMAL AS = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 15/11/19

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	บ./ค. H-Line-204C	Fire Alarm No.1	✓		
2	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.2	✓		
3	บ./ค. H-Line	Fire Alarm No.3	✓		
4	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.4	✓		
5	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.5	✓		
6	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.6	✓		
7	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.7	✓		
8	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.8	✓		
9	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.9	✓		
10	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.10	✓		
11	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.11	✓		
12	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.12	✓		
13	ห้องเก็บของ	Fire Alarm No.13	✓		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเป็นการเชื่อมต่อสายไม่ถูกต้อง หรือการตั้งค่าไม่ถูกต้อง

รูป :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 15/11/19

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
Office Room	HEAT DETECTOR TEST NO.1	✓		
Production Room	HEAT DETECTOR TEST NO.2	✓		
Spare Part	HEAT DETECTOR TEST NO.3	✓		
Control Room M/T	HEAT DETECTOR TEST NO.4	✓		
Shop Repair	HEAT DETECTOR TEST NO.5	✓		
Training Room	HEAT DETECTOR TEST NO.6	✓		
Locker Room F	HEAT DETECTOR TEST NO.7	✓		
Locker Room M	HEAT DETECTOR TEST NO.8	✓		
Locker Room L	HEAT DETECTOR TEST NO.9	✓		
Locker Room R	HEAT DETECTOR TEST NO.10	✓		
Locker Room S	HEAT DETECTOR TEST NO.11	✓		
Locker Room T	HEAT DETECTOR TEST NO.12	✓		
Line				
Manufacturing Start Process H Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.1	✓		
Finished goods H Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.2	✓		
Forging 1				
Manufacturing Start Process FIG. 3 Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.3	✓		
Finished goods FIG. 3 Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.4	✓		
Forging 2				
Manufacturing Start Process FIG. 4 Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.5	✓		
Finished goods FIG. 4 Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.6	✓		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME 05/11/19

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	ห้อง Check Door 1	Fire Alarm No.1	✓		
2	ห้อง Check Door 2	Fire Alarm No.2	✓		
3	ห้อง Check Door 3	Fire Alarm No.3	✓		
4	ห้อง Check Door 4	Fire Alarm No.4	✓		
5	ห้อง Check Door 5	Fire Alarm No.5	✓		
6	ห้อง Check Door 6	Fire Alarm No.6	✓		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเป็นการเชื่อมต่อสายไม่ถูกต้อง หรือการตั้งค่าไม่ถูกต้อง

รูป :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-3

DATE/TIME 05/11/19

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
APPROXIMATOR	SMOKE DETECTOR 1	✓		
WATER LOSES ROOM	SMOKE DETECTOR 2	✓		
RAW WATER ROOM	DATE OF FUSE HEAT DETECTOR	✓		
SLUT CHECK ROOM	DATE OF FUSE HEAT DETECTOR	✓		
ROILER ROOM	DATE OF FUSE HEAT DETECTOR	✓		
GAS ROOM	DATE OF FUSE HEAT DETECTOR	✓		
RAW WATER	DATE OF FUSE HEAT DETECTOR	✓		
FO PRODUCT	DATE OF FUSE HEAT DETECTOR	✓		
Line				
Manufacturing Start Process K Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.1	✓		
Finished goods K Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.2	✓		
AM	PROJECT BEAM RECEIVER NO.3	✓		
Forging 1				
Manufacturing Start Process FIG. 5 Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.4	✓		
Finished goods FIG. 5 Line	PROJECT BEAM RECEIVER NO.5	✓		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สบประไพ ฟอร์จิ้ง เทคโนโลยี จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 16/11/๒๕๖๖ ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๖
ผู้ตรวจเช็ค ธีระพงศ์

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	✓	✓	✓	
2	ประตูระหว่งแผนก QEE	✓	✓	✓	
3	ประตูด้านข้าง MCC F-Line (12-K)	✓	✓	✓	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	✓	✓	✓	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Compensance part	✓	✓	✓	
6	ประตูด้านที่ขึ้น R/M F/G 2 (G01)	✓	✓	✓	
7	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 1	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน



เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 2
บริษัท สบประไพ ฟอร์จิ้ง เทคโนโลยี จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 16/11/๒๕๖๖ ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๖
ผู้ตรวจเช็ค ธีระพงศ์

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 2	✓	✓	✓	
2	ประตูด้านข้าง MCC H-Line (1-2C)	✓	✓	✓	
3	ประตูด้านข้าง MCC H-Line (8-FSIH)	✓	✓	✓	
4	ประตูด้านสโตร์ MCC H-Line (12-K)	✓	✓	✓	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	✓	✓	✓	
6	ประตูด้าน F/G 4 (G-01)	✓	✓	✓	
7	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 2	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน



เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 3
บริษัท สบประไพ ฟอร์จิ้ง เทคโนโลยี จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 16/11/๒๕๖๖ ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๖
ผู้ตรวจเช็ค ธีระพงศ์

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 3	✓	✓	✓	
2	ประตูด้านข้าง MCC K-Line (12-K)	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน



เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 4
บริษัท สบประไพ ฟอร์จิ้ง เทคโนโลยี จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 21/11/๒๕๖๖ ประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๖
ผู้ตรวจเช็ค ธีระพงศ์

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	✓	✓	✓	
2	ประตูระหว่งแผนก QEE	✓	✓	✓	
3	ประตูด้านข้าง MCC F-Line (12-K)	✓	✓	✓	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	✓	✓	✓	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Compensance part	✓	✓	✓	
6	ประตูด้านที่ขึ้น R/M F/G 2 (G01)	✓	✓	✓	
7	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 1	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน



เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 2
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 27/9/2567 ประจำเดือน กันยายน 67
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร 2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง MEC H-Line (I-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง MEC H-Line (S-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านข้าง MEC H-Line (I2-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทางขึ้น R/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสต็อกก๊าซ LPG ค่า 8.2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☒ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 3
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 27/9/2567 ประจำเดือน กันยายน 67
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร 3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง MEC K-Line (I2-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : ☒ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 1
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 23/9/2567 ประจำเดือน กันยายน 2567
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร 1	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง MEC QEE	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง MEC F-Line (I2-K)	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Compliance part	/	/	/	
6	ประตูทางขึ้น R/M F/G 2 (G01)	/	/	/	
7	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร 1	/	/	/	

หมายเหตุ : ☒ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 2
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 23/9/2567 ประจำเดือน กันยายน 2567
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร 2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง MEC H-Line (I-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง MEC H-Line (S-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านข้าง MEC H-Line (I2-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทางขึ้น R/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสต็อกก๊าซ LPG ค่า 8.2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☒ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3
บริษัท สวปยูเนี่ยน ฟอเรจอิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 23/10/2561 ประจำเดือน ตุลาคม 2561
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร	✓	✓	✓	
2	ประตูด้านข้าง ห้องโถง M-C K-Line (12-K)	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร1
บริษัท สวปยูเนี่ยน ฟอเรจอิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 23/10/2561 ประจำเดือน ตุลาคม 2561
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูทางออก OM-2 ชั้น 2	✓	✓	✓	
2	ประตูระหว่างชั้น QHE	✓	✓	✓	
3	ประตูด้านข้าง M-C F-Line (12-K)	✓	✓	✓	
4	ประตูด้านใต้ Store Packing Expose	✓	✓	✓	
5	ประตูด้านใต้ Store Compliance part	✓	✓	✓	
6	ประตูพื้นที่ชั้น R.M. F/G 2 (G01)	✓	✓	✓	
7	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร1	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2
บริษัท สวปยูเนี่ยน ฟอเรจอิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 23/10/2561 ประจำเดือน ตุลาคม 2561
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร2	✓	✓	✓	
2	ประตูด้านข้าง M-C H-Line (1-ZC)	✓	✓	✓	
3	ประตูด้านข้าง M-C H-Line (8-PSH)	✓	✓	✓	
4	ประตูด้านหน้าห้อง M-C H-Line (12-K)	✓	✓	✓	
5	ประตูด้านใต้ R.M.	✓	✓	✓	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	✓	✓	✓	
7	ประตูทางออกสถานี LFG หน้า 0.2	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3
บริษัท สวปยูเนี่ยน ฟอเรจอิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 23/10/2561 ประจำเดือน ตุลาคม 2561
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร3	✓	✓	✓	
2	ประตูด้านข้าง ห้องโถง M-C K-Line (12-K)	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 22/11/2567 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Exit ชั้น 2	✓	✓	✓	
2	ประตูระหว่างแผนก QEE	✓	✓	✓	
3	ประตูด้านข้าง M/C F-Line (12-K)	✓	✓	✓	
4	ประตูด้านสไลด์ Store Packing Expose	✓	✓	✓	
5	ประตูด้านสไลด์ Store Compliance part	✓	✓	✓	
6	ประตูด้านข้าง R/M F/G 2 (G01)	✓	✓	✓	
7	ประตูด้านหน้าห้องนำอาหาร	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 22/11/2567 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาหาร	✓	✓	✓	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	✓	✓	✓	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSII)	✓	✓	✓	
4	ประตูด้านข้างสไลด์ M/C H-Line (12-K)	✓	✓	✓	
5	ประตูด้านสไลด์ RAI	✓	✓	✓	
6	ประตูด้าน F/G 4 (G-01)	✓	✓	✓	
7	ประตูด้านห้องเก็บน้ำดื่ม LPG เท่า 0.2	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 22/11/2567 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Exit ชั้น 2	✓	✓	✓	
2	ประตูด้านข้าง ห้อง M/C K-Line (12-K)	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 22/11/2567 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Exit ชั้น 2	✓	✓	✓	
2	ประตูระหว่างแผนก QEE	✓	✓	✓	
3	ประตูด้านข้าง M/C F-Line (12-K)	✓	✓	✓	
4	ประตูด้านสไลด์ Store Packing Expose	✓	✓	✓	
5	ประตูด้านสไลด์ Store Compliance part	✓	✓	✓	
6	ประตูด้านข้าง R/M F/G 2 (G01)	✓	✓	✓	
7	ประตูด้านหน้าห้องนำอาหาร	✓	✓	✓	

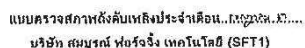
หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

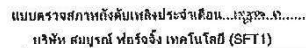
ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



คนที่อาศัย : ผู้ตรวจสอบ [redacted] วันที่ตรวจสอบ ๑๖/๖/๖๖ ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

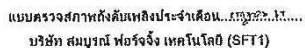
ลำดับ	หมายเลขบัญชี	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังรับเพลิง				หมายเหตุ
				ถังเดิมชำรุด	ถังเดิมแตก	ถังเดิมชำรุด	ถังเดิมชำรุด	
1	SFT1-B0-D-001	Fire Pump	10 ลิตร	/	/	/	/	
2	SFT1-B0-D-002	Station Gas IIG	10 ลิตร	/	/	/	/	
3	SFT1-B0-D-003	Station Gas IIG	10 ลิตร	/	/	/	/	
4	SFT1-B0-D-004	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	/	/	/	/	
5	SFT1-B0-D-005	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	/	/	/	/	
6	SFT1-B0-D-006	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	/	/	/	/	
7	SFT1-B0-A-037	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	/	/	/	/	
8	SFT1-B0-D-008	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	/	/	/	/	
9	SFT1-B1-H-009	Office Planning	10 ลิตร	/	/	/	/	
10	SFT1-B1-H-010	Office Planning	10 ลิตร	/	/	/	/	
11	SFT1-B1-H-011	Office Planning	10 ลิตร	/	/	/	/	
12	SFT1-B1-D-012	Office Planning	15 ลิตร	/	/	/	/	
13	SFT1-B1-H-013	Office Planning	10 ลิตร	/	/	/	/	
14	SFT1-B1-F-014	Fire Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	
15	SFT1-B1-H-015	Fire Safety DOJO	10 ลิตร	/	/	/	/	
16	SFT1-B1-C-016	Fire Safety DOJO	10 ลิตร	/	/	/	/	
17	SFT1-B1-D-017	Fire Safety DOJO	15 ลิตร	/	/	/	/	
18	SFT1-B1-D-018	Fire Safety DOJO	2.2 ลิตร	/	/	/	/	
19	SFT1-B1-H-019	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
20	SFT1-B1-H-020	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
21	SFT1-B1-C-021	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
22	SFT1-B1-C-022	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
23	SFT1-B1-D-023	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
24	SFT1-B1-D-024	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
25	SFT1-B1-H-025	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
26	SFT1-B1-D-026	Office Machine	15 ลิตร	/	/	/	/	
27	SFT1-B1-D-027	Office Machine	15 ลิตร	/	/	/	/	
28	SFT1-B1-C-028	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
29	SFT1-B1-D-029	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
30	SFT1-B1-D-030	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
31	SFT1-B1-D-031	Office Machine	15 ลิตร	/	/	/	/	
32	SFT1-B1-H-032	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
33	SFT1-B1-H-033	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
34	SFT1-B1-H-034	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
35	SFT1-B1-D-035	Office Machine	15 ลิตร	/	/	/	/	
36	SFT1-B1-D-036	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	
37	SFT1-B1-D-037	Office Machine	10 ลิตร	/	/	/	/	



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFTI)

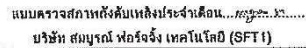
วันที่ออกใบ : ๒๕๖๕-๐๖-๒๕ วันที่รับใบ : ๒๕๖๕-๐๖-๒๕ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ส.ร.บ.	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพพื้นที่ติดตั้ง				หมายเหตุ
				พื้นดิน/ถนน	ศาลา	โรงรถ	หลังคา/เพดาน	
38	SFT1-B1-D-038	ถัง Dust collector G6 Forging2	10 ลิ้นแฉ					
39	SFT1-B1-C-039	ถังน้ำเหล็ก G7 Forging2	10 ลิ้นแฉ					
40	SFT1-B1-D-040	ถังน้ำ G08 Forging2	10 ลิ้นแฉ					
41	SFT1-B1-C-041	ถังน้ำ Robot Forging2	10 ลิ้นแฉ					
42	SFT1-B1-H-042	ถังน้ำ G04 Forging2	10 ลิ้นแฉ					
43	SFT1-B1-C-043	ถังน้ำ G04 Forging2	10 ลิ้นแฉ					
44	SFT1-B1-C-044	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ					
45	SFT1-B1-D-045	ถังน้ำ G2 Forging 2	10 ลิ้นแฉ					
46	SFT1-B1-D-046	ถังน้ำเหล็ก G2 Forging 2	10 ลิ้นแฉ					
47	SFT1-B1-D-047	ถังน้ำเหล็ก G1 Forging 2	10 ลิ้นแฉ					
48	SFT1-B1-H-048	ถังน้ำเหล็ก Forging2	10 ลิ้นแฉ					
49	SFT1 B1 C 049	ถังน้ำ G08 Forging 2	50 ลิ้นแฉ					
50	SFT1-B1-C-050	ถังน้ำ G06 Forging 2	50 ลิ้นแฉ					
51	SFT1-B1-C-051	ถังน้ำ G05 Forging 2	10 ลิ้นแฉ					
52	SFT1-B1-C-052	ถังน้ำ G05 Forging 2	10 ลิ้นแฉ					
53	SFT1-B1-C-053	ถังน้ำ G05 Forging 2	10 ลิ้นแฉ					
54	SFT1-B1-C-054	ถังน้ำเหล็ก G9 Forging2	10 ลิ้นแฉ					
55	SFT1-B1-C-055	ถังน้ำเหล็ก G9 Forging2	10 ลิ้นแฉ					
56	SFT1-B1-C-056	BOX Machine-F line	10 ลิ้นแฉ					
57	SFT1-B1-C-057	BOX Machine-E line	10 ลิ้นแฉ					
58	SFT1-B1-C-058	BOX Machine-G line	10 ลิ้นแฉ					
59	SFT1-B1-C-059	12 K Machine-F line	10 ลิ้นแฉ					
60	SFT1-B1-C-060	12 K Machine-E line	10 ลิ้นแฉ					
61	SFT1-B1-C-061	12 K Machine-G line	10 ลิ้นแฉ					
62	SFT1-B1-C-062	ถังน้ำ Machine-G line ในตู้กระจก	10 ลิ้นแฉ					
63	SFT1-B1-C-063	ถังน้ำเหล็ก G3 Line F	10 ลิ้นแฉ					
64	SFT1-B1-C-064	ถังน้ำเหล็ก G3 Line F	10 ลิ้นแฉ					
65	SFT1-B1-C-065	ถังน้ำเหล็ก G3 Line F	10 ลิ้นแฉ					
66	SFT1-B1-C-066	ถังน้ำเหล็ก G3 Line F	10 ลิ้นแฉ					
67	SFT1-B1-C-067	ถังน้ำ Office Warehouse โรงหล่อ 2	10 ลิ้นแฉ					
68	SFT1-B1-D-068	ถังน้ำ Office Warehouse โรงหล่อ 2	10 ลิ้นแฉ					
69	SFT1-B1-H-069	ถังน้ำ Office Warehouse โรงหล่อ 2	10 ลิ้นแฉ					
70	SFT1-B1-D-070	ถังน้ำ โรงหล่อ 2	10 ลิ้นแฉ					



พื้นที่อาคาร 2 ผู้ตรวจสอบ [redacted] วันที่ตรวจสอบ ๒๖/๖/๖๗ ✓ ปกติ x ไม่ปกติ

ลำดับ	หมายเลขพรี	จุดติดตั้ง	ขนาดถ้ำ	สถานะเดินท่อ					หมายเหตุ
				เดินตามหลัก	ตามหัว	ตามท้าย	ตามหัวท้าย	ตามหัวท้าย	
1	SFT1-B2-C-001	โถง Cut Check	10 เมตร						
2	SFT1-B2-H-002	หน้า Office Forging	10 เมตร						
3	SFT1-B2-H-003	หน้า Office Maintenance	10 เมตร						
4	SFT1-B2-D-004	หน้า Office Maintenance	10 เมตร						
5	SFT1-B2-D-005	หน้า Office Maintenance	10 เมตร						
6	SFT1-B2-H-006	หน้า Office MDB	10 เมตร						
7	SFT1-B2-H-007	หน้า MDB	10 เมตร						
8	SFT1-B2-H-008	หน้า MDB	10 เมตร						
9	SFT1-B2-H-009	หน้า Office ส่วนหัว Forging 3	10 เมตร						
10	SFT1-B2-C-010	หน้า Office ส่วนหัว Forging 3	10 เมตร						
11	SFT1-B2-C-011	หน้า Office ส่วนหัว Forging 4	10 เมตร						
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 เมตร						
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 เมตร						
14	SFT1-B2-D-014	โรงหล่อเหล็ก	15 เมตร						
15	SFT1-B2-D-015	โรงหล่อเหล็ก	15 เมตร						
16	SFT1-B2-D-016	โรงหล่อเหล็ก	15 เมตร						
17	SFT1-B2-D-017	โรงหล่อเหล็ก	15 เมตร						
18	SFT1-B2-D-018	โรงหล่อเหล็ก	15 เมตร						
19	SFT1-B2-D-019	ถัง Dust Collector G06 Forging 4	15 เมตร						
20	SFT1-B2-D-020	ถัง Dust Collector G06 Forging 4	10 เมตร						
21	SFT1-B2-C-021	หน้า Robot Forging 4	20 เมตร						
22	SFT1-B2-C-022	หน้า G06 Forging 4 ส่วน Robot 1	10 เมตร						
23	SFT1-B2-C-023	หน้า G05 Forging 4 ส่วน Robot 2	10 เมตร						
24	SFT1-B2-C-024	หน้า G05 Forging 4 ส่วน Robot 3	10 เมตร						
25	SFT1-B2-C-025	หน้า G02 Forging 4	10 เมตร						
26	SFT1-B2-H-026	หน้า Office Forging 4	10 เมตร						
27	SFT1-B2-D-027	ถัง Dust Collector G01 Forging 4	10 เมตร						
28	SFT1-B2-D-028	ถัง Dust Collector G01 Forging 4	10 เมตร						
29	SFT1-B2-C-029	หน้า G01 Forging 4	10 เมตร						
30	SFT1-B2-C-030	หน้า G09 Forging 4	10 เมตร						
31	SFT1-B2-C-031	หน้า G12 Forging 4	10 เมตร						
32	SFT1-B2-C-032	หน้า G12 Forging 3	10 เมตร						
33	SFT1-B2-C-033	หน้า G05 Forging 3	10 เมตร						
34	SFT1-B2-C-034	หน้า G05 Forging 3	10 เมตร						
35	SFT1-B2-C-035	หน้า G05 Forging 3	10 เมตร						
36	SFT1-B2-C-036	หน้า G08 Forging 3	50 เมตร						
37	SFT1-B2-L-037	หน้า Office Forging 3	10 เมตร						



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT)

คืนที่ ๒ ภาคร 2 ผู้ตรวจสอบ [redacted] วันที่ตรวจสอบ ๑๖/๑๖/๖๖ ✓ ปกติ Xผิดปกติ

ส.พ.บ.	รายการผลิต	จุดผลิต	ขนาด	สภาพผลิตภัณฑ์				หมายเหตุ
				สีผิวตามผิว	ขนาด	ผิว	ผิวสัมผัส	
38	SFT1-B2-C-036	โถงกลึงเหล็ก G8 Forging	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
39	SFT1-B2-C-039	โถงกลึงเหล็ก G9 Forging	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
40	SFT1-B2-C-040	โถงกลึงเหล็ก G10 Forging	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
41	SFT1-B2-C-041	DRK Machine-H line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
42	SFT1-B2-C-042	DRK Machine-H line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
43	SFT1-B2-C-043	DRK Machine-J line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
44	SFT1-B2-D-044	ถัง Dust Collector	15 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
45	SFT1-B2-D-045	ถัง Dust Collector	15 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
46	SFT1-B2-C-046	โถงกลึงเหล็ก G2 Machine-H line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
47	SFT1-B2-C-047	โถงกลึงเหล็ก G3 Machine-H line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
48	SFT1-B2-C-048	โถงกลึงเหล็ก G4 Machine-H line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-J line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
52	SFT1-B2-C-052	ถังเก็บ 12 K Machine-H line	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
56	SFT1-B2-C-056	โถง Hot Pressing Forging 3	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
57	SFT1-B2-C-057	โถง Hot Pressing Forging 3	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
58	SFT1-B2-C-058	ชิ้น Raw Materials สำหรับ	10 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
59	SFT1-B2-D-059	รถรับ Maintenance	15 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
60	SFT1-B2-D-060	รถรับ Maintenance	15 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
61	SFT1-B2-D-061	Shop Kaizen	15 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
62	SFT1-B2-D-062	Shop Kaizen	15 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
63	SFT1-B2-D-063	Shop Kaizen	15 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	
64	SFT1-B2-D-064	Shop Kaizen	15 ชิ้น	✓	✓	✓	✓	

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 2
บริษัท สหบุรุษ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 13/10/2561 ประจำเดือน ธันวาคม 2561
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องบริหาร 2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง MCC II-Line (I-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง MCC II-Line (S-PSII)	/	/	/	
4	ประตูด้านข้าง MCC II-Line (I2-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง E-G-4 (G-41)	/	/	/	
7	ประตูทางห้องสถานีก๊าซ LPG หน้า 2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 2
บริษัท สหบุรุษ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 13/10/2561 ประจำเดือน ธันวาคม 2561
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องบริหาร	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง MCC K-Line (I2-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

วันที่ ๒๓/๑๒/๒๕๖๒ ผู้ตรวจสอบ: [Signature] วันที่ตรวจรอบ: ๑๒/๑๒/๒๕๖๒ / ปีที่ ๑ X ปีที่ ๒

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาด	สภาพสิ่งพิมพ์เหล็ก				หมายเหตุ
				สี/ความเงา	รอยขีดข่วน	รอยร้าว	สนิม	
33	SFTI-B2-C-038	หน้าเครื่อง G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
39	SFTI-B2-C-039	หน้าเครื่อง G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
40	SFTI-B2-C-040	หน้าเครื่อง G10 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
41	SFTI-B2-C-041	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
42	SFTI-B2-C-042	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
43	SFTI-B2-C-043	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
44	SFTI-B2-D-044	ถัง Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
45	SFTI-B2-D-045	ถัง Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
46	SFTI-B2-C-046	หน้าเครื่อง G2 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
47	SFTI-B2-C-047	หน้าเครื่อง G2 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
48	SFTI-B2-C-048	หน้าเครื่อง G11 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
49	SFTI-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
50	SFTI-B2-C-050	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
51	SFTI-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
52	SFTI-B2-C-052	ถังเหล็ก 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
53	SFTI-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
54	SFTI-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
55	SFTI-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
56	SFTI-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 2	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
57	SFTI-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
58	SFTI-B2-C-058	เครื่อง Raw Materials สำหรับ	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
59	SFTI-B2-D-059	ถังเก็บ Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
60	SFTI-B2-D-060	ถังเก็บ Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
61	SFTI-B2-D-061	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
62	SFTI-B2-D-062	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
63	SFTI-B2-D-063	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
64	SFTI-B2-D-064	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	

วันที่ ๒๓/๑๒/๒๕๖๒ ผู้ตรวจสอบ: [Signature] วันที่ตรวจรอบ: ๑๒/๑๒/๒๕๖๒ / ปีที่ ๑ X ปีที่ ๒

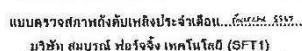
ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาด	สภาพสิ่งพิมพ์เหล็ก				หมายเหตุ
				สี/ความเงา	รอยขีดข่วน	รอยร้าว	สนิม	
1	SFTI-B3-C-001	หน้าเครื่อง G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFTI-B3-C-002	หน้าเครื่อง G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
3	SFTI-B3-C-003	หน้าเครื่อง G10 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
4	SFTI-B3-C-004	หน้าเครื่อง G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
5	SFTI-B3-C-005	หน้าเครื่อง G5 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
6	SFTI-B3-C-006	หน้าเครื่อง G4 Forging	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
7	SFTI-B3-C-007	หน้าเครื่อง G3 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
8	SFTI-B3-C-008	หน้า G02 Forging 5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
9	SFTI-B3-C-009	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
10	SFTI-B3-C-010	หน้าเครื่อง Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
11	SFTI-B3-C-011	หน้าเครื่อง Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
12	SFTI-B3-C-012	หน้า Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
13	SFTI-B3-C-013	หน้า Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
14	SFTI-B3-C-014	หน้า Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
15	SFTI-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
16	SFTI-B3-C-016	หน้า DKK Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
17	SFTI-B3-C-017	หน้า DKK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
18	SFTI-B3-C-018	หน้า 12K Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
19	SFTI-B3-C-019	หน้า 12K Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
20	SFTI-B3-C-020	หน้าเครื่อง 1-ZC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
21	SFTI-B3-C-021	หน้าเครื่อง 4-LHC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFTI-B3-C-022	หน้าเครื่อง 6-LHC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFTI-B3-C-023	หน้าเครื่อง 7-LHC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
24	SFTI-B3-C-024	หน้าเครื่อง 8-LHC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
25	SFTI-B3-C-025	หน้าเครื่อง 10-LHC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
26	SFTI-B3-C-026	หน้าเครื่อง 12-LHC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
27	SFTI-B3-C-027	หน้าเครื่อง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
28	SFTI-B3-H-028	ถัง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
29	SFTI-B3-H-029	ถัง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
30	SFTI-B3-H-030	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
31	SFTI-B3-H-031	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	

วันที่ ๒๓/๑๒/๒๕๖๒ ผู้ตรวจสอบ: [Signature] วันที่ตรวจรอบ: ๑๒/๑๒/๒๕๖๒ / ปีที่ ๑ X ปีที่ ๒

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาด	สภาพสิ่งพิมพ์เหล็ก				หมายเหตุ
				สี/ความเงา	รอยขีดข่วน	รอยร้าว	สนิม	
1	SFTI-B0-D-031	Fire Pump	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFTI-B0-D-032	Station Gas ING	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
3	SFTI-B0-D-033	Station Gas ING	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
4	SFTI-B0-D-034	ถังดับเพลิง	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
5	SFTI-B0-D-035	ถังดับเพลิง	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
6	SFTI-B0-D-036	ถังดับเพลิง	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
7	SFTI-B0-A-037	ถังดับเพลิง	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
8	SFTI-B0-D-038	ถังดับเพลิง	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
9	SFTI-B1-H-039	Office สำหรับ Flaring	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
10	SFTI-B1-H-040	หน้าเครื่อง Engineer	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
11	SFTI-B1-H-041	หน้าเครื่อง 2	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
12	SFTI-B1-D-042	หน้าเครื่อง Training	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
13	SFTI-B1-H-043	หน้าเครื่อง	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
14	SFTI-B1-F-044	หน้า Safety DOJO	9 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
15	SFTI-B1-H-045	หน้า Safety DOJO	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
16	SFTI-B1-C-046	หน้า Safety DOJO	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
17	SFTI-B1-D-047	หน้า Safety DOJO	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
18	SFTI-B1-D-048	หน้า Safety DOJO	2.2 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
19	SFTI-B1-H-049	หน้า Office Machine	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
20	SFTI-B1-H-050	หน้า Office GA	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
21	SFTI-B1-C-051	หน้าห้อง Testng Room	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFTI-B1-C-052	หน้าห้อง Testng Room	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFTI-B1-D-053	หน้าห้อง Out Check	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
24	SFTI-B1-C-054	หน้าห้อง Out Check	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
25	SFTI-B1-H-055	หน้าห้อง Store	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
26	SFTI-B1-D-056	หน้าห้อง Store	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
27	SFTI-B1-D-057	หน้าห้อง Store	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
28	SFTI-B1-C-058	หน้าห้อง Spare part	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
29	SFTI-B1-D-059	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
30	SFTI-B1-D-060	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
31	SFTI-B1-D-061	หน้าห้อง Tooling	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
32	SFTI-B1-H-062	หน้า MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
33	SFTI-B1-H-063	หน้า MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
34	SFTI-B1-H-064	หน้าMDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
35	SFTI-B1-D-065	หน้า Boiler	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
36	SFTI-B1-D-066	หน้า Boiler	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
37	SFTI-B1-D-067	หน้า Dust collector G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	

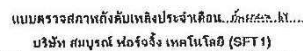
วันที่ ๒๓/๑๒/๒๕๖๒ ผู้ตรวจสอบ: [Signature] วันที่ตรวจรอบ: ๑๒/๑๒/๒๕๖๒ / ปีที่ ๑ X ปีที่ ๒

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาด	สภาพสิ่งพิมพ์เหล็ก				หมายเหตุ
				สี/ความเงา	รอยขีดข่วน	รอยร้าว	สนิม	
38	SFTI-B1-D-038	ถัง Dust collector G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
39	SFTI-B1-C-039	หน้าเครื่อง G7 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
40	SFTI-B1-D-040	หน้า G08 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
41	SFTI-B1-C-041	หน้า Robot Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
42	SFTI-B1-H-042	หน้า G04 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
43	SFTI-B1-C-043	หน้า G04 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
44	SFTI-B1-C-044	หน้า G03 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
45	SFTI-B1-D-045	หน้าเครื่อง G2 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
46	SFTI-B1-D-046	หน้าเครื่อง G2 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
47	SFTI-B1-D-047	หน้าเครื่อง G1 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
48	SFTI-B1-H-048	หน้าเครื่อง Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
49	SFTI-B1-C-049	หน้า G08 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
50	SFTI-B1-C-050	หน้า G08 Forging	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
51	SFTI-B1-C-051	หน้า G05 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
52	SFTI-B1-C-052	หน้า G05 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
53	SFTI-B1-C-053	หน้า G05 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
54	SFTI-B1-C-054	หน้าเครื่อง G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
55	SFTI-B1-C-055	หน้าเครื่อง G8 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
56	SFTI-B1-C-056	DKK Machine-F line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
57	SFTI-B1-C-057	DKK Machine-E line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
58	SFTI-B1-C-058	DKK Machine-G line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
59	SFTI-B1-C-059	12 K Machine-F line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
60	SFTI-B1-C-060	12 K Machine-E line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
61	SFTI-B1-C-061	12 K Machine-G line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
62	SFTI-B1-C-062	หน้า Machine-G line โรงหล่อ	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
63	SFTI-B1-C-063	หน้า Machine-F line โรงหล่อ	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
64	SFTI-B1-C-064	หน้า Machine-F line โรงหล่อ	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
65	SFTI-B1-C-065	หน้า Machine-F line โรงหล่อ	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
66	SFTI-B1-C-066	หน้า ASRS	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
67	SFTI-B1-C-067	หน้า Office Warehouse โรงหล่อ 2	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
68	SFTI-B1-D-068	หน้า Office Warehouse โรงหล่อ 2	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
69	SFTI-B1-H-069	หน้า Office Warehouse	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
70	SFTI-B0-D-070	ถังดับเพลิง	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	



วันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๒ ผู้ตรวจการสอบ [REDACTED] วันที่ตรวจสอบ ๒๓/๗/๖๒ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

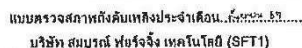
ลำดับ	หมายเลขบัตร	จุดติดตั้ง	ขนาดตู้	สภาพของสินค้าหลัง				หมายเหตุ
				ชิ้นงานชำรุด	สนิม	แตกหัก	ชิ้นงานผิดปกติ	
1	SFT1-B2-C-001	โมดูล CUA Check	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B2-H-002	หม้อ Office Forging	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B2-H-003	หม้อ Office Maintenance	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B2-D-004	หม้อ Office Maintenance	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B2-D-005	หม้อ Office Maintenance	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B2-H-006	หม้อโรง MDR	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B2-H-007	หม้อ MDR	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B2-H-008	หม้อ MDR	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B2-H-009	หม้อเหล็ก สลักเหล็ก Forging2	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B2-C-010	หม้อเหล็ก สลักเหล็ก Forging4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B2-C-011	หม้อเหล็ก สลักเหล็ก Forging4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B2-D-014	ถังเก็บน้ำดื่ม	15 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B2-D-015	ถังเก็บน้ำดื่ม	15 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B2-D-016	ถังเก็บน้ำดื่ม	15 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B2-D-017	ถังเก็บน้ำดื่ม	15 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B2-D-018	ถังเก็บน้ำดื่ม	15 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B2-D-019	ถัง Dust Collector G06 Forging 4	15 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B2-D-020	ถัง Dust Collector G06 Forging 4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B2-C-021	หม้อ Robot Forging 4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B2-C-022	หม้อ G05 Forging 4 สลักหม้อ Robot 1	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B2-C-023	หม้อ G05 Forging 4 สลักหม้อ Robot 2	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
24	SI-B2-C-024	หม้อ G05 Forging 4 สลักหม้อ Robot 3	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B2-C-025	หม้อ G02 Forging 4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B2-H-026	ถังขยะ Forging1	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B2-C-027	ถังขยะ G01 Dust Collector G01 Forging 4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B2-C-028	ถังขยะ G01 Dust Collector G01 Forging 4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B2-C-029	ถังขยะ G01 Forging 4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B2-C-030	ถังขยะ G08 Forging4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B2-C-031	ถังขยะ G12 Forging4	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
32	SFT1-B2-C-032	ถังขยะ G02 Forging 3	50 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
33	SFT1-B2-C-033	ถังขยะ G05 Forging 3	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
34	SFT1-B2-C-034	ถังขยะ G05 Forging 3	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
35	SFT1-B2-C-035	ถังขยะ G05 Forging 3	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
36	SFT1-B2-C-036	ถังขยะ G08 Forging 3	50 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	
37	SFT1-B2-H-037	ถังขยะ Forging3	10 ตู้/คัน	✓	✓	✓	✓	



บริษัท สมบูรณ์ โฮลดิ้ง เทคโนโลยี (SFT)

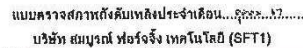
คืนที่ ๒ จาก 12 ผู้ตรวจสอบ [redacted] วันที่ตรวจสอบ 22/4/64 ✓ ปกติ X ติดปกติ

ลำดับ	หมายเลขชิ้น	จุดติดตั้ง	ขนาดหลัก	สภาพการใช้งาน				หมายเหตุ
				จุดติดตั้ง	ขนาด	อายุการใช้งาน	สภาพการใช้งาน	
33	SFT1-B2-C-038	ทางเชื่อมเข้า G5 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
39	SFT1-B2-C-039	ทางเชื่อมเข้า G5 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
40	SFT1-B2-C-040	ทางเชื่อมเข้า G10 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
41	SFT1-B2-C-041	ORK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
42	SFT1-B2-C-042	ORK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
43	SFT1-B2-C-043	ORK Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
44	SFT1-B2-C-044	3-in Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
45	SFT1-B2-C-045	3-in Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
46	SFT1-B2-C-046	ทางเชื่อมเข้า G12 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
47	SFT1-B2-C-047	ทางเชื่อมเข้า G12 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
48	SFT1-B2-C-048	ทางเชื่อมเข้า G11 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
52	SFT1-B2-C-052	จำกันที่ 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
55	SFT1-B2-C-055	Finished Good	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
56	SFT1-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
57	SFT1-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
58	SFT1-B2-C-058	พื้นที่ Raw Materials จำหน่าย	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
59	SFT1-B2-C-059	รถเข็น Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
60	SFT1-B2-C-060	รถเข็น Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
61	SFT1-B2-C-061	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
62	SFT1-B2-C-062	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
63	SFT1-B2-C-063	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
64	SFT1-B2-C-064	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	



วันที่ ๓๐/๑๒/๖๖

ลำดับ	หมายเลขเครื่อง	จุดติดตั้ง	ขนาดเครื่อง	รายการตัวเดินเพลิง				หมายเหตุ
				ไฟเดินตามผนัง	ตามท่อ	ไฟเดินตามท่อ	เดินลอย	
1	SFT1-B3-C-001	ถังเก็บน้ำบนถัง Forging 5	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B3-C-002	ถังเก็บน้ำบนถังเก็บน้ำมันบนถัง	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B3-C-003	บนถังน้ำ	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B3-C-004	ถังเก็บน้ำ G6 Forging 5	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B3-C-005	ถังเก็บน้ำ G6 Forging 5	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B3-C-006	ถังเก็บน้ำ G4 Forging 5	50 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B3-C-007	ถังเก็บน้ำ G3 Forging 5	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B3-C-008	ถัง G02 Forging 5	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B3-C-009	ถัง G05 Forging 5	50 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B3-C-010	ถังเก็บน้ำ Machine M Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B3-C-011	ถังเก็บน้ำ Machine M Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B3-C-012	ถัง Machine M Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B3-C-013	ถัง Machine M Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B3-C-014	Machine SLP Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B3-C-016	ถังไฟ DXK Machine L Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B3-C-017	ถังไฟ DXK Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B3-C-018	ถังไฟ 12K Machine L Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B3-C-019	ถังไฟ 12K Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B3-C-020	ถังไฟบนถัง 1-2C Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B3-C-021	ถังไฟบนถัง 4-LNC Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B3-C-022	ถังไฟบนถัง 6-LNC Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B3-C-023	ถังไฟบนถัง 7-LNC Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B3-C-024	ถังไฟบนถัง 8-LNC Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B3-C-025	ถังไฟบนถัง 10-LNC Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B3-C-026	ถังไฟบนถัง 12-LNC Machine K Line	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B3-C-027	ถังไฟบน MDB	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B3-H-028	ถังไฟ MDB	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B3-H-029	ถังไฟ MDB	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B3-H-030	Substation	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B3-H-031	Substation	10 ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	

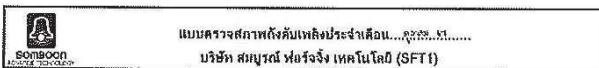


แบบตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงประจำเดือน...ผู้ตรวจ...

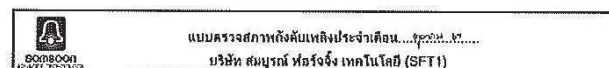
บริษัท สมบูรณ์ ฟอโรจิ้ง เทคโนโลยี (SFT1)

พื้นที่อาคาร 1 ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] วันที่ตรวจสอบ 25/10/2561 ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

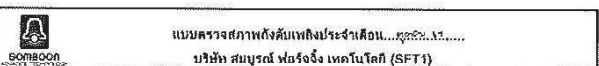
ส.พ.ก.	รายการทรัพย์สิน	จุดติดตั้ง	ขนาดพื้นที่	สภาพการขึ้นบัญชี				หมายเหตุ
				ขึ้นบัญชี	ยกเลิก	เพิ่มรายการ	ตัดรายการ	
1	SFT1-B0-D-001	Fire Pump	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B0-D-002	Station Gas NG	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B0-D-003	Station Gas NG	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B0-D-004	ถังดับเพลิง 1	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B0-D-005	ถังดับเพลิง 2	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B0-D-006	ถังดับเพลิง 3	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B0-A-007	ถังดับเพลิง 4	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B0-D-008	ถังดับเพลิง 5	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B1-H-009	Office Machine Planting	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B1-H-010	Office Machine Planting	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B1-H-011	ถังดับเพลิง 6	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B1-D-012	ถังดับเพลิง Training	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B1-H-013	ถังดับเพลิง 7	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B1-F-014	ถังดับเพลิง DOJO	9 ฟุต	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B1-H-015	ถังดับเพลิง DOJO	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B1-C-016	ถังดับเพลิง DOJO	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B1-D-017	ถังดับเพลิง DOJO	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B1-D-018	ถังดับเพลิง DOJO	2.2 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B1-H-019	ถังดับเพลิง Office Machine	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B1-H-020	ถังดับเพลิง Office QA	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B1-C-021	ถังดับเพลิง Testing Room	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B1-C-022	ถังดับเพลิง Testing Room	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B1-D-023	ถังดับเพลิง Cut Check	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B1-C-024	ถังดับเพลิง Cut Check	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B1-H-025	ถังดับเพลิง Store	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B1-D-026	ถังดับเพลิง Store	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B1-D-027	ถังดับเพลิง Store	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B1-C-028	ถังดับเพลิง Spare part	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B1-D-029	ถังดับเพลิง Tooling	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B1-D-030	ถังดับเพลิง Tooling	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B1-D-031	ถังดับเพลิง Tooling	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
32	SFT1-B1-H-032	ถังดับเพลิง MDB	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
33	SFT1-B1-H-033	ถังดับเพลิง MDB	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
34	SFT1-B1-H-034	ถังดับเพลิง MDB	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
35	SFT1-B1-D-035	ถังดับเพลิง Boiler	15 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
36	SFT1-B1-D-036	ถังดับเพลิง Boiler	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	
37	SFT1-B1-D-037	ถังดับเพลิง Dust collector G4 Forging	10 ชั้น	✓	✓	✓	✓	



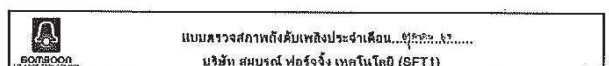
ร.ค.บ.	ร.น.บ.บ.บ.บ.	จุดวัด	ร.น.บ.บ.บ.	ผลการขึ้นเพลิง				หมายเหตุ
				ค่ามาตรฐาน	ค่าจริง	ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย	
38	SFT1-B1-D-038	ค่า Dust collector G6 Forging2	10 ปล่อย					
39	SFT1-B1-C-039	ค่าฝุ่นเหล็ก G7 Forging2	10 ปล่อย					
40	SFT1-B1-D-040	เหล็ก G06 Forging2	10 ปล่อย					
41	SFT1-B1-C-041	เหล็ก Robot Forging2	10 ปล่อย					
42	SFT1-B1-H-042	เหล็ก G04 Forging2	10 ปล่อย					
43	SFT1-B1-C-043	เหล็ก G04 Forging2	10 ปล่อย					
44	SFT1-B1-C-044	เหล็ก G03 Forging2	10 ปล่อย					
45	SFT1-B1-D-045	ค่าฝุ่นเหล็ก G2 Forging 2	10 ปล่อย					
46	SFT1-B1-D-046	ค่าฝุ่นเหล็ก G2 Forging 2	10 ปล่อย					
47	SFT1-B1-D-047	ค่าฝุ่นเหล็ก G1 Forging 2	10 ปล่อย					
48	SFT1-B1-H-048	ค่าฝุ่นเหล็ก Forging2	10 ปล่อย					
49	SFT1-B1-C-049	เหล็ก G05 Forging 2	50 ปล่อย					
50	SFT1-B1-C-050	เหล็ก G06 Forging 2	50 ปล่อย					
51	SFT1-B1-C-051	เหล็ก G05 Forging 2	10 ปล่อย					
52	SFT1-B1-C-052	เหล็ก G05 Forging 2	10 ปล่อย					
53	SFT1-B1-C-053	เหล็ก G05 Forging 2	10 ปล่อย					
54	SFT1-B1-C-054	ค่าฝุ่นเหล็ก เหล็ก G9 Forging2	10 ปล่อย					
55	SFT1-B1-C-055	ค่าฝุ่นเหล็ก เหล็ก G9 Forging2	10 ปล่อย					
56	SFT1-B1-C-056	DKK Machine-F line	10 ปล่อย					
57	SFT1-B1-C-057	DKK Machine-E line	10 ปล่อย					
58	SFT1-B1-C-058	DKK Machine-G line	10 ปล่อย					
59	SFT1-B1-C-059	12 X Machine-F line	10 ปล่อย					
60	SFT1-B1-C-060	12 X Machine-E line	10 ปล่อย					
61	SFT1-B1-C-061	12 X Machine-G line	10 ปล่อย					
62	SFT1-B1-C-062	ค่าฝุ่น Machine-G line โรงประกอบเหล็ก	10 ปล่อย					
63	SFT1-B1-C-063	ค่าฝุ่นเหล็ก โรง Line F	10 ปล่อย					
64	SFT1-B1-C-064	ค่าฝุ่นเหล็ก โรง Line F	10 ปล่อย					
65	SFT1-B1-C-065	ค่าฝุ่นเหล็ก โรง Line F	10 ปล่อย					
66	SFT1-B1-C-066	ค่าฝุ่นเหล็ก โรง Line F	10 ปล่อย					
67	SFT1-B1-C-067	ค่าฝุ่นเหล็ก Office Warehouse โรงประกอบเหล็ก	10 ปล่อย					
68	SFT1-B1-C-068	ค่าฝุ่นเหล็ก โรงประกอบเหล็ก Office Warehouse	10 ปล่อย					
69	SFT1-B1-H-069	ค่าฝุ่นเหล็ก โรงประกอบเหล็ก Office Warehouse	10 ปล่อย					
70	SFT1-B0-D-070	ค่าฝุ่นเหล็ก โรง 2	10 ปล่อย					



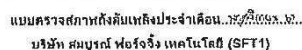
ลำดับ	หมายเลข	จุดตรวจ	ขนาดถัง	ผลการตรวจ				หมายเหตุ
				ถังตรวจ	ถัง	ถัง	ถัง	
1	SFT1-B2-C-001	ถัง Cut Check	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B2-H-002	ถัง Office Forging	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B2-H-003	ถัง Office Maintenance	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B2-D-004	ถัง Office Maintenance	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B2-D-005	ถัง Office Maintenance	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B2-H-006	ถัง Office VOB	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B2-H-007	ถัง MDB	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B2-H-008	ถัง MDB	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B2-H-009	ถัง Office Forging 1	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B2-C-010	ถัง Office Forging 2	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B2-C-011	ถัง Office Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B2-D-012	ถัง RO	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B2-D-013	ถัง RO	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B2-D-014	ถัง Office Forging	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B2-D-015	ถัง Office Forging	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B2-D-016	ถัง Office Forging	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B2-D-017	ถัง Office Forging	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B2-D-018	ถัง Office Forging	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B2-D-019	ถัง Dust Collector G05 Forging 4	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B2-D-020	ถัง Dust Collector G05 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B2-C-021	ถัง Robot Forging 1	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B2-C-022	ถัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B2-C-023	ถัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B2-C-024	ถัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B2-C-025	ถัง G02 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B2-H-026	ถัง Office Forging	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B2-D-027	ถัง Dust Collector G01 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B2-D-028	ถัง Dust Collector G01 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B2-C-029	ถัง G01 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B2-C-030	ถัง G0 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B2-C-031	ถัง G12 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
32	SFT1-B2-C-032	ถัง G02 Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
33	SFT1-B2-C-033	ถัง G05 Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
34	SFT1-B2-C-034	ถัง G05 Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
35	SFT1-B2-C-035	ถัง G05 Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
36	SFT1-B2-C-036	ถัง G03 Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
37	SFT1-B2-H-037	ถัง Office Forging	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	



ส.พ.บ.	หมายเลขเครื่อง	จุดติดตั้ง	ขนาดเครื่อง	สภาพเครื่องจักร				หมายเหตุ
				มีใบกำกับเครื่อง	สมบูรณ์	บกพร่อง	มีใบกำกับเครื่อง	
38	SFT1-B2-C-038	โรงงานรีดร้อน G8 Forging3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
39	SFT1-B2-C-039	โรงงานรีดร้อน G9 Forging3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
40	SFT1-B2-C-040	โรงงานรีดร้อน G10 Forging3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
41	SFT1-B2-C-041	DRK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
42	SFT1-B2-C-042	DRK Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
43	SFT1-B2-C-043	DRK Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
44	SFT1-B2-D-044	เจ้า Dust Collector	15 ปอนด์	/	/	/	/	
45	SFT1-B2-D-045	เจ้า Dust Collector	15 ปอนด์	/	/	/	/	
46	SFT1-B2-C-046	โรงงานรีดร้อน G12 Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
47	SFT1-B2-C-047	โรงงานรีดร้อน G16 Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
48	SFT1-B2-C-048	โรงงานรีดร้อน G11 Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
52	SFT1-B2-C-052	เจ้ารีดรีด 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	/	/	/	/	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	/	/	/	/	
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์	/	/	/	/	
56	SFT1-B2-C-056	เหล็ก Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
57	SFT1-B2-C-057	เหล็ก Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
58	SFT1-B2-C-058	วัสดุ Raw Materials จำหน่าย	10 ปอนด์	/	/	/	/	
59	SFT1-B2-D-059	เจ้ารีดรีด Maintenance	15 ปอนด์	/	/	/	/	
60	SFT1-B2-D-060	เจ้ารีดรีด Maintenance	15 ปอนด์	/	/	/	/	
61	SFT1-B2-D-061	Shop Kaizen	15 ปอนด์	/	/	/	/	
62	SFT1-B2-D-062	Shop Kaizen	15 ปอนด์	/	/	/	/	
63	SFT1-B2-D-063	Shop Kaizen	15 ปอนด์	/	/	/	/	
64	SFT1-B2-D-065	Shop Kaizen	15 ปอนด์	/	/	/	/	

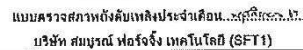


รหัส วัสดุ/ชิ้น		ชื่อวัสดุ	ขนาด/สี	สถานที่เก็บ	วันที่เก็บ	ชื่อผู้เก็บ	ชื่อผู้ตรวจ
1	SFTI-B3-C-001	เหล็กforging 5	10 ปอนด์				
2	SFTI-B3-C-002	เหล็กforging 6	10 ปอนด์				
3	SFTI-B3-C-003	เหล็กforging 7	10 ปอนด์				
4	SFTI-B3-C-004	เหล็กforging 8	10 ปอนด์				
5	SFTI-B3-C-005	เหล็กforging 9	10 ปอนด์				
6	SFTI-B3-C-006	เหล็กforging 10	50 ปอนด์				
7	SFTI-B3-C-007	เหล็กforging 11	10 ปอนด์				
8	SFTI-B3-C-008	เหล็กforging 12	10 ปอนด์				
9	SFTI-B3-C-009	เหล็กforging 13	50 ปอนด์				
10	SFTI-B3-C-010	เหล็กforging 14	10 ปอนด์				
11	SFTI-B3-C-011	เหล็กforging 15	10 ปอนด์				
12	SFTI-B3-C-012	เหล็กforging 16	10 ปอนด์				
13	SFTI-B3-C-013	เหล็กforging 17	10 ปอนด์				
14	SFTI-B3-C-014	เหล็กforging 18	10 ปอนด์				
15	SFTI-B3-C-015	เหล็กforging 19	10 ปอนด์				
16	SFTI-B3-C-016	เหล็กforging 20	10 ปอนด์				
17	SFTI-B3-C-017	เหล็กforging 21	10 ปอนด์				
18	SFTI-B3-C-018	เหล็กforging 22	10 ปอนด์				
19	SFTI-B3-C-019	เหล็กforging 23	10 ปอนด์				
20	SFTI-B3-C-020	เหล็กforging 24	10 ปอนด์				
21	SFTI-B3-C-021	เหล็กforging 25	10 ปอนด์				
22	SFTI-B3-C-022	เหล็กforging 26	10 ปอนด์				
23	SFTI-B3-C-023	เหล็กforging 27	10 ปอนด์				
24	SFTI-B3-C-024	เหล็กforging 28	10 ปอนด์				
25	SFTI-B3-C-025	เหล็กforging 29	10 ปอนด์				
26	SFTI-B3-C-026	เหล็กforging 30	10 ปอนด์				
27	SFTI-B3-C-027	เหล็กforging 31	10 ปอนด์				
28	SFTI-B3-C-028	เหล็กforging 32	10 ปอนด์				
29	SFTI-B3-C-029	เหล็กforging 33	10 ปอนด์				
30	SFTI-B3-C-030	เหล็กforging 34	10 ปอนด์				
31	SFTI-B3-C-031	เหล็กforging 35	10 ปอนด์				



บัญชีรายการ 1 ผู้ตรวจสอบ วันที่ตรวจสอบ 26/11/67 ☒ บัญชี X บัญชี

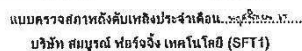
ลำดับ	รายการเครื่อง	จุดติดตั้ง	ขนาดตัว	สถานะการใช้งาน				หมายเหตุ
				ใช้งาน	ชำรุด	รอซ่อม	รอเปลี่ยน	
1	SFT1-B0-D-001	Fire Pump	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B0-D-002	Station Gas HG	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B0-D-003	Station Gas HG	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B0-D-004	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B0-D-005	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B0-D-006	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B0-D-007	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B0-D-008	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B1-H-009	Office Planning	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B1-H-010	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B1-H-011	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B1-H-012	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B1-H-013	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B1-H-014	ถังดับเพลิง	9 Ans	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B1-H-015	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B1-C-016	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B1-D-017	ถังดับเพลิง	13 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B1-D-018	ถังดับเพลิง	2.2 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B1-H-019	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B1-H-020	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B1-C-021	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B1-C-022	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B1-D-023	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B1-C-024	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B1-H-025	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B1-D-026	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B1-D-027	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B1-C-028	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B1-D-029	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B1-D-030	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B1-D-031	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
32	SFT1-B1-H-032	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
33	SFT1-B1-H-033	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
34	SFT1-B1-H-034	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
35	SFT1-B1-D-035	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
36	SFT1-B1-D-036	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
37	SFT1-B1-D-037	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFTI)

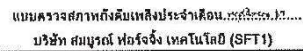
วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ลำดับ	หมายเลขบัญชี	จุดผลิต	ขนาดถัง	หลักการเก็บเงิน				หมายเหตุ
				เงินสด/บัตรเครดิต	เงินสด	บัตรเครดิต	ใบเสร็จรับเงิน	
38	SFT1-B1-D-033	ถัง Dust collector G6 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
39	SFT1-B1-C-039	ถังน้ำ G7 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
40	SFT1-B1-D-040	ถัง G06 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
41	SFT1-B1-C-041	ถัง Robot Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
42	SFT1-B1-H-042	ถัง G04 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
43	SFT1-B1-C-043	ถัง G04 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
44	SFT1-B1-C-044	ถัง G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
45	SFT1-B1-D-045	ถังน้ำ G2 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
46	SFT1-B1-D-046	ถังน้ำ G2 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
47	SFT1-B1-D-047	ถังน้ำ G1 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
48	SFT1-B1-H-048	ถังน้ำ Gering2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
49	SFT1-B1-C-049	ถัง G06 Forging2	50 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
50	SFT1-B1-C-050	ถัง G06 Forging2	50 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
51	SFT1-B1-C-051	ถัง G05 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
52	SFT1-B1-C-052	ถัง G05 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
53	SFT1-B1-C-053	ถัง G05 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
54	SFT1-B1-C-054	ถังน้ำ G04 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
55	SFT1-B1-C-055	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
56	SFT1-B1-C-056	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
57	SFT1-B1-C-057	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
58	SFT1-B1-C-058	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
59	SFT1-B1-C-059	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
60	SFT1-B1-C-060	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
61	SFT1-B1-C-061	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
62	SFT1-B1-C-062	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
63	SFT1-B1-C-063	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
64	SFT1-B1-C-064	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
65	SFT1-B1-C-065	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
66	SFT1-B1-C-066	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
67	SFT1-B1-C-067	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
68	SFT1-B1-C-068	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
69	SFT1-B1-C-069	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	
70	SFT1-B1-C-070	ถังน้ำ G03 Forging2	10 ลิ้นแฉ	✓	✓	✓	✓	



พื้นที่อาคาร 2 ผู้ตรวจสอบ [redacted] วันที่ตรวจสอบ 26/11/64 ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

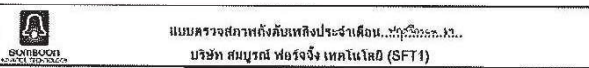
ลำดับ	หมายเลขชิ้น	จุดผิดปกติ	ขนาดผิดปกติ	ผลการสืบค้นผล				หมายเหตุ
				มีลักษณะผิดปกติ	ขนาดผิดปกติ	มีลักษณะผิดปกติ	มีลักษณะผิดปกติ	
1	SFT1-B2-C-001	ไม่เจอ Out Check	10 ชิ้น					
2	SFT1-B2-H-002	ไม่เจอ Office Forging	10 ชิ้น					
3	SFT1-B2-H-003	ไม่เจอ Office Maintenance	10 ชิ้น					
4	SFT1-B2-D-004	ไม่เจอ Office Maintenance	10 ชิ้น					
5	SFT1-B2-D-005	ไม่เจอ Office Maintenance	10 ชิ้น					
6	SFT1-B2-H-006	ไม่เจอ MDB	10 ชิ้น					
7	SFT1-B2-H-007	ไม่เจอ MDB	10 ชิ้น					
8	SFT1-B2-H-008	ไม่เจอ MDB	10 ชิ้น					
9	SFT1-B2-H-009	ไม่เจอชิ้นที่ผิดปกติ Forging 3	10 ชิ้น					
10	ข 1-ข 4-ข 5-ข 6-ข 7-ข 8-ข 9-ข 10	ไม่เจอชิ้นที่ผิดปกติ Forging 3	10 ชิ้น					
11	SFT1-B2-C-011	ไม่เจอชิ้นที่ผิดปกติ Forging 4	10 ชิ้น					
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 ชิ้น					
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 ชิ้น					
14	SFT1-B2-D-014	โรตารีที่ผิดปกติ	15 ชิ้น					
15	SFT1-B2-D-015	โรตารีที่ผิดปกติ	15 ชิ้น					
16	SFT1-B2-D-016	ตัวโรตารีที่ผิดปกติ	15 ชิ้น					
17	SFT1-B2-D-017	ตัวโรตารีที่ผิดปกติ	15 ชิ้น					
18	SFT1-B2-D-018	ตัวโรตารีที่ผิดปกติ	15 ชิ้น					
19	SFT1-B2-D-019	ตัว Dust Collector G05 Forging 4	15 ชิ้น					
20	SFT1-B2-D-020	ตัว Dust Collector G05 Forging 4	10 ชิ้น					
21	SFT1-B2-C-021	ไม่เจอ Robot Forging 4	10 ชิ้น					
22	SFT1-B2-C-022	ไม่เจอ G05 Forging 4 ตัวบน Robot 1	10 ชิ้น					
23	SFT1-B2-C-023	ไม่เจอ G05 Forging 4 ตัวบน Robot 2	10 ชิ้น					
24	SFT1-B2-C-024	ไม่เจอ G05 Forging 4 ตัวบน Robot 3	10 ชิ้น					
25	SFT1-B2-C-025	ไม่เจอ G02 Forging 4	10 ชิ้น					
26	SFT1-B2-H-026	ตัว Dust Collector Forging 4	10 ชิ้น					
27	SFT1-B2-D-027	ตัว Dust Collector G01 Forging 4	10 ชิ้น					
28	SFT1-B2-D-028	ตัว Dust Collector G01 Forging 4	10 ชิ้น					
29	SFT1-B2-C-029	ไม่เจอ G01 Forging 4	10 ชิ้น					
30	SFT1-B2-C-030	ไม่เจอ G0 Forging 4	10 ชิ้น					
31	SFT1-B2-C-031	ไม่เจอ G12 Forging 4	10 ชิ้น					
32	ข 1-ข 4-ข 5-ข 6-ข 7-ข 8-ข 9-ข 10	ตัว G02 Forging 3	30 ชิ้น					
33	SFT1-B2-D-033	ไม่เจอ G05 Forging 3	10 ชิ้น					
34	SFT1-B2-C-034	ไม่เจอ G05 Forging 3	10 ชิ้น					
35	SFT1-B2-C-035	ไม่เจอ G05 Forging 3	10 ชิ้น					
36	SFT1-B2-C-036	ไม่เจอ G03 Forging 3	50 ชิ้น					
37	SFT1-B2-H-037	ตัว Dust Collector 3	10 ชิ้น					



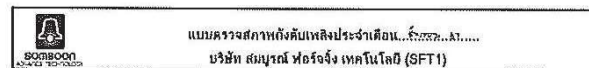
บริษัท สมบูรณ์ ฟอโรจิ้ง เทคโนโลยี (SFT)

พื้นที่ภาค 2 ผู้ตรวจสอบ _____ วันที่ตรวจสอบ ๒๖/๑๑/๖๗ ✓ ปกติ X ผิดปกติ

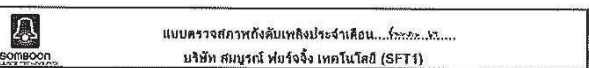
ลำดับ	รายการผลิต	จุดผลิต	ขนาดถ้ำ	ภาพการดำเนินงาน				รูปถ่าย
				จุดเริ่มต้น	จุดจบ	จุดเริ่มต้น	จุดจบ	
38	SFT1-B2-C-038	นำถ้ำเหล็ก G48 Forging3	10 ไร่					
39	SFT1-B2-C-039	นำถ้ำเหล็ก G59 Forging1	10 ไร่					
40	SFT1-B2-C-040	นำถ้ำเหล็ก G61 Forging3	10 ไร่					
41	SFT1-B2-C-041	DOK Machine-H line	10 ไร่					
42	SFT1-B2-C-042	DOK Machine-H line	10 ไร่					
43	SFT1-B2-C-043	DOK Machine-J line	10 ไร่					
44	SFT1-B2-C-044	ถัง Dust Collector	15 ไร่					
45	SFT1-B2-C-045	ถัง Dust Collector	15 ไร่					
46	SFT1-B2-C-046	นำถ้ำเหล็ก G48 Machine-H line	10 ไร่					
47	SFT1-B2-C-047	นำถ้ำเหล็ก G48 Machine-H line	10 ไร่					
48	SFT1-B2-C-048	นำถ้ำเหล็ก G48 Machine-H line	10 ไร่					
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ไร่					
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-H line	10 ไร่					
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ไร่					
52	SFT1-B2-C-052	ถังเหล็ก 12 K Machine-J line	10 ไร่					
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ไร่					
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ไร่					
55	SFT1-B2-C-055	Finished Good	10 ไร่					
56	SFT1-B2-C-056	เหล็ก Hot Pressing Forging 3	10 ไร่					
57	SFT1-B2-C-057	เหล็ก Hot Pressing Forging 3	10 ไร่					
58	SFT1-B2-C-058	พื้นที่ Raw Materials จัดทรง	10 ไร่					
59	SFT1-B2-D-059	รถเข็น Maintenance	15 ไร่					
60	SFT1-B2-D-060	รถเข็น Maintenance	15 ไร่					
61	SFT1-B2-D-061	Shop Kaizen	15 ไร่					
62	SFT1-B2-D-062	Shop Kaizen	15 ไร่					
63	SFT1-B2-D-063	Shop Kaizen	15 ไร่					
64	SFT1-B2-D-065	Shop Kaizen	15 ไร่					



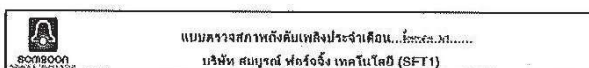
ลำดับ	หมายเลขบัญชี	จุดติดตั้ง	ขนาดถาด	ผลการดำเนินงานหลัง				หมายเหตุ
				ดำเนินการตามแผน	ปัญหา	การแก้ไข	ส่งมอบตามกำหนด	
1	SFT1-B3-C-001	ตัวเชื่อมระหว่างตู้ Forging5	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B3-C-002	ตัวเชื่อมจากตู้ฟอกเชื่อมกับระบบถาดถิน	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B3-C-003	ขั้วนำเข้าท่อ	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B3-C-004	เฟืองเชื่อม G4 Forging5	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B3-C-005	เฟืองเชื่อม G5 Forging5	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B3-C-006	เฟืองเชื่อม G4 Forging5	59 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B3-C-007	เฟืองเชื่อม G3 Forging5	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B3-C-008	ถาด G02 Forging 5	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B3-C-009	ถาด G08 Forging 5	54 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B3-C-010	ปั๊มน้ำมัน Machine M Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B3-C-011	ปั๊มน้ำมัน Machine U Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B3-C-012	ปั๊มน้ำมัน Machine M Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B3-C-013	ปั๊มน้ำมัน Machine M Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B3-D-014	Machine SLP Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B3-C-016	เครื่อง DIK Machine L Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B3-C-017	เครื่อง DIK Machine K Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B3-C-018	เครื่อง 12K Machine L Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B3-C-019	เครื่อง 12K Machine K Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B3-C-020	ตัวเชื่อมระหว่าง 1-ZC Machine K Line	19 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B3-C-021	ตัวเชื่อมระหว่าง 4-LNC Machine K Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B3-C-022	ตัวเชื่อมระหว่าง 6-LNC Machine K Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B3-C-023	ตัวเชื่อมระหว่าง 7-LNC Machine K Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B3-C-024	ตัวเชื่อมระหว่าง 8-LNC Machine K Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B3-C-025	ตัวเชื่อมระหว่าง 10-LNC Machine K Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B3-C-026	ตัวเชื่อมระหว่าง 12-LNC Machine K Line	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B3-C-027	หัวถังของ MDB	19 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B3-H-028	หัว MDB	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B3-H-029	หัว MDB	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B3-H-030	Substation	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B3-H-031	Substation	10 ช่อง	✓	✓	✓	✓	



ลำดับ	รายละเอียด	จุดติดตั้ง	ขนาดกล่อง	สภาพหลังเปิดเครื่อง				หมายเหตุ
				ถังดับเพลิง	ถังแก๊ส	ถังน้ำ	ถังน้ำมัน	
1	SFT1-B0-D-001	Fire Pump	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B0-D-002	Station Gas IG	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B0-D-003	Station Gas IG	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B0-D-004	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B0-D-005	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B0-D-006	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B0-D-007	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B0-D-008	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B1-H-009	Office Fire Alarm	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B1-H-010	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B1-H-011	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B1-D-012	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B1-H-013	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B1-F-014	ถังดับเพลิง	9 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B1-H-015	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B1-C-016	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B1-D-017	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B1-D-018	ถังดับเพลิง	2.2 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B1-H-019	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B1-H-020	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B1-C-021	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B1-C-022	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B1-D-023	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B1-C-024	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B1-H-025	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B1-D-026	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B1-D-027	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B1-C-028	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B1-D-029	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B1-D-030	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B1-D-031	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
32	SFT1-B1-H-032	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
33	SFT1-B1-H-033	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
34	SFT1-B1-H-034	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
35	SFT1-B1-D-035	ถังดับเพลิง	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
36	SFT1-B1-D-036	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
37	SFT1-B1-D-037	ถังดับเพลิง	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	



ลำดับ	หมายเลขเครื่อง	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพพร้อมใช้งาน				หมายเหตุ
				ถังเก็บกากตะกอน	ถังกรอง	ถังบำบัด	ถังเก็บกากตะกอน	
36	SFT1-B1-D-038	ถัง Dust collector G6 Forging2	10 ลิตร					
39	SFT1-B1-C-039	ถังสำหรับ G7 Forging2	10 ลิตร					
40	SFT1-B1-C-040	ถัง G05 Forging2	10 ลิตร					
41	SFT1-B1-C-041	ถัง Robot Forging2	10 ลิตร					
42	SFT1-B1-H-042	ถัง G04 Forging2	10 ลิตร					
43	SFT1-B1-C-043	ถัง G04 Forging2	10 ลิตร					
44	SFT1-B1-C-044	ถัง G03 Forging2	10 ลิตร					
45	SFT1-B1-D-045	ถังสำหรับ G2 Forging 2	10 ลิตร					
46	SFT1-B1-D-046	ถังสำหรับ G2 Forging 2	10 ลิตร					
47	SFT1-B1-D-047	ถังสำหรับ G1 Forging 2	10 ลิตร					
48	SFT1-B1-H-048	ถัง Robot Forging2	10 ลิตร					
49	SFT1-B1-C-049	ถัง G08 Forging 2	50 ลิตร					
50	SFT1-B1-C-050	ถัง G08 Forging 2	50 ลิตร					
51	SFT1-B1-C-051	ถัง G05 Forging 2	10 ลิตร					
52	SFT1-B1-C-052	ถัง G05 Forging 2	10 ลิตร					
53	SFT1-B1-C-053	ถัง G05 Forging 2	10 ลิตร					
54	SFT1-B1-C-054	ถังสำหรับ ถัง G6 Forging2	10 ลิตร					
55	SFT1-B1-C-055	ถังสำหรับ ถัง G8 Forging2	10 ลิตร					
56	SFT1-B1-C-056	CHK Machine-F line	10 ลิตร					
57	SFT1-B1-C-057	CHK Machine-E line	10 ลิตร					
58	SFT1-B1-C-058	CHK Machine-G line	10 ลิตร					
59	SFT1-B1-C-059	12 K. Machine-F line	10 ลิตร					
60	SFT1-B1-C-060	12 K. Machine-E line	10 ลิตร					
61	SFT1-B1-C-061	12 K. Machine-G line	10 ลิตร					
62	SFT1-B1-C-062	ถัง Machine-G line โรงหล่อเหล็ก	10 ลิตร					
63	SFT1-B1-C-063	ถังสำหรับ ถัง Line F	10 ลิตร					
64	SFT1-B1-C-064	ถังสำหรับ ถัง Line F	10 ลิตร					
65	SFT1-B1-C-065	ถังชุดบนดิส	10 ลิตร					
66	SFT1-B1-C-066	ถัง ASRS	10 ลิตร					
67	SFT1-B1-C-067	ถังโรง Office Warehouse โรงสาร 2	10 ลิตร					
68	SFT1-B1-D-068	ถังสำหรับถังเก็บถัง Office Warehouse	10 ลิตร					
69	SFT1-D1-H-069	ถังเก็บถัง Office Warehouse	10 ลิตร					
70	SFT1-B0-D-070	ถังสำหรับถัง 2	10 ลิตร					



ลำดับ	หมายเลข	จุดประสงค์	ขนาดถัง	สภาพถังหมักน้ำ				หมายเหตุ
				สีถังหมักน้ำ	กลิ่น	รสชาติ	ลักษณะ	
1	SFT1-B2-C-001	ถังหมัก Cut Check	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B2-H-002	ถัง Office Forging	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B2-H-003	ถัง Office Maintenance	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B2-D-004	ถัง Office Maintenance	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B2-D-005	ถัง Office Maintenance	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B2-H-006	ถังหมัก MDS	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B2-H-007	ถัง MMA	ถัง 4 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B2-H-008	ถัง MDS	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B2-H-009	ถังหมัก ถังหมัก Forging3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B2-C-010	ถังหมัก ถังหมัก Forging3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B2-C-011	ถังหมัก ถังหมัก Forging4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B2-D-014	ถังหมักน้ำ	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B2-D-015	ถังหมักน้ำ	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B2-D-016	ถังหมักน้ำ	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B2-D-017	ถังหมักน้ำ	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B2-D-018	ถังหมักน้ำ	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B2-D-019	ถัง Dust Collector G05 Forging 4	15 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B2-D-020	ถัง Dust Collector G06 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B2-C-021	ถัง Robot Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B2-C-022	ถัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B2-C-023	ถัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B2-C-024	ถัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B2-C-025	ถัง G02 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B2-H-026	ถังหมัก Forging4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B2-D-027	ถังหมัก Dust Collector G01 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B2-D-028	ถังหมัก Dust Collector G01 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B2-C-029	ถัง G01 Forging 4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B2-C-030	ถัง G03 Forging4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B2-C-031	ถัง G12 Forging4	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
32	SFT1-B2-C-032	ถัง G02 Forging 3	20 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
33	SFT1-B2-C-033	ถัง G05 Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
34	SFT1-B2-C-034	ถัง G05 Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
35	SFT1-B2-C-035	ถัง G05 Forging 3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
36	SFT1-B2-C-036	ถัง G08 Forging 3	50 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
37	SFT1-B2-H-037	ถังหมัก Potent3	10 ลิตร	✓	✓	✓	✓	



แบบตรวจสอบสภาพตั้งต้นเครื่องประจำเดือน... (SFT1)

บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

วันที่ ๒๓/๐๓/๒๕๖๒ ผู้ตรวจสอบ: [Signature] วันที่ตรวจสอบ: ๒๓/๐๓/๒๕๖๒ ✓ ปกติ Xผิดปกติ

ลำดับ	หมายเลข	จุดตรวจ	ขนาดตั้ง	สภาพตั้งต้น				หมายเหตุ
				สีผิว	น้ำมัน	การหล่อ	การหล่อ	
38	SFT1-B2-C-033	ใบพัดขับเคลื่อน G3 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
39	SFT1-B2-C-034	ใบพัดขับเคลื่อน G9 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
40	SFT1-B2-C-040	ใบพัดขับเคลื่อน G10 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
41	SFT1-B2-C-041	DIK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
42	SFT1-B2-C-042	DIK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
43	SFT1-B2-C-043	DIK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
44	SFT1-B2-D-044	ตัว Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
45	SFT1-B2-D-045	ตัว Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
46	SFT1-B2-C-046	ใบพัดขับเคลื่อน G12 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
47	SFT1-B2-C-047	ใบพัดขับเคลื่อน G13 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
48	SFT1-B2-C-048	ใบพัดขับเคลื่อน G11 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
49	SFT1-B2-C-049	12 H Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
52	SFT1-B2-C-052	ตัวขับเคลื่อน 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
56	SFT1-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
57	SFT1-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
58	SFT1-B2-C-058	ตัว Raw Materials สำหรับ	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
59	SFT1-B2-D-059	ตัว Raw Materials	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
60	SFT1-B2-D-060	ตัว Raw Materials	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
61	SFT1-B2-D-061	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
62	SFT1-B2-D-062	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
63	SFT1-B2-D-063	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
64	SFT1-B2-D-064	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	



แบบตรวจสอบสภาพตั้งต้นเครื่องประจำเดือน... (SFT1)

บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

วันที่ ๒๓/๐๓/๒๕๖๒ ผู้ตรวจสอบ: [Signature] วันที่ตรวจสอบ: ๒๓/๐๓/๒๕๖๒ ✓ ปกติ Xผิดปกติ

ลำดับ	หมายเลข	จุดตรวจ	ขนาดตั้ง	สภาพตั้งต้น				หมายเหตุ
				สีผิว	น้ำมัน	การหล่อ	การหล่อ	
1	SFT1-B3-C-001	ตัวขับเคลื่อน G3 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B3-C-002	ตัวขับเคลื่อน G9 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B3-C-003	ตัวขับเคลื่อน G10 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B3-C-004	ตัวขับเคลื่อน G6 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B3-C-005	ตัวขับเคลื่อน G5 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B3-C-006	ตัวขับเคลื่อน G4 Forging	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B3-C-007	ตัวขับเคลื่อน G3 Forging	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B3-C-008	ตัว G02 Forging 5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B3-C-009	ตัว G03 Forging 5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B3-C-010	ตัวขับเคลื่อน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B3-C-011	ตัวขับเคลื่อน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B3-C-012	ตัวขับเคลื่อน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B3-C-013	ตัวขับเคลื่อน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B3-D-014	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B3-C-016	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B3-C-017	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B3-C-018	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B3-C-019	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B3-C-020	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B3-C-021	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B3-C-022	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B3-C-023	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B3-C-024	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B3-C-025	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B3-C-026	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B3-C-027	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B3-M-028	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B3-M-029	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B3-M-030	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B3-M-031	ตัวขับเคลื่อน DIK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1F) ตาราง 12

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

BID No.	Area		Result		Status		Result		Status	
	Normal	Abnormal	Emergency Light	Emergency Light	Normal	Abnormal	Emergency Light	Emergency Light	Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1F) ตาราง 1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

BID No.	Area		Result		Status		Result		Status	
	Normal	Abnormal	Emergency Light	Emergency Light	Normal	Abnormal	Emergency Light	Emergency Light	Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2F) ตาราง 2

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

BID No.	Area		Result		Status		Result		Status	
	Normal	Abnormal	Emergency Light	Emergency Light	Normal	Abnormal	Emergency Light	Emergency Light	Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2F) ตาราง 1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

BID No.	Area		Result		Status	
	Normal	Abnormal	Emergency Light	Emergency Light	Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	✓	✓	✓



2/2

หน้าจำนวน ๒ หน้า

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMC.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓
7	Emergency Light	✓	✓
8	Emergency Light	✓	✓
9	Emergency Light	✓	✓
10	Emergency Light	✓	✓



หน้าจำนวน ๒ หน้า

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (BUILDING 3)

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMC.No.	Area	Result		EMC.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANDY ROOF 1	✓	✓	6	1-2C K-LINE	✓	✓
2	CANDY ROOF 2	✓	✓	7	AIR COMPRESSOR	✓	✓
3	CANDY ROOF 3	✓	✓	8	BOIL	✓	✓
4	ทิว K-LINE	✓	✓	9	ตู้หม Lp-1	✓	✓
5	9-LINE K-LINE	✓	✓	10	MDH	✓	✓



1/2

หน้าจำนวน ๒ หน้า

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 2

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMC.No.	Area	Result		EMC.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	16	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	17	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	18	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	19	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	20	Emergency Light	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓	21	Emergency Light	✓	✓
7	Emergency Light	✓	✓	22	Emergency Light	✓	✓
8	Emergency Light	✓	✓	23	Emergency Light	✓	✓
9	Emergency Light	✓	✓	24	Emergency Light	✓	✓
10	Emergency Light	✓	✓	25	Emergency Light	✓	✓
11	Emergency Light	✓	✓	26	Emergency Light	✓	✓
12	Emergency Light	✓	✓	27	Emergency Light	✓	✓
13	Emergency Light	✓	✓	28	Emergency Light	✓	✓
14	Emergency Light	✓	✓	29	Emergency Light	✓	✓
15	Emergency Light	✓	✓	30	Emergency Light	✓	✓



1/2

หน้าจำนวน ๒ หน้า

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (3FL) อาคาร 1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMC.No.	Area	Result		EMC.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	9	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	10	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	11	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	12	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	13	Emergency Light	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓	14	Emergency Light	✓	✓
7	Emergency Light	✓	✓	15	Emergency Light	✓	✓
8	Emergency Light	✓	✓	16	Emergency Light	✓	✓

MBD. ROOM EMERGENCY LIGHT SYSTEM PLAN 1:250

DMS-26a	Urg	Socul		Type	Reall		Reall	
		Normal	Abnormal		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
1	Severe Light							
2	Severe Light							
3	Severe Light							
4	Severe Light							
5	Severe Light							
6	Severe Light							
7	Severe Light							
8	Severe Light							
9	Severe Light							
10	Severe Light							
11	Severe Light							
12	Severe Light							
13	Severe Light							
14	Severe Light							
15	Severe Light							
16	Severe Light							
17	Severe Light							
18	Severe Light							
19	Severe Light							
20	Severe Light							
21	Severe Light							
22	Severe Light							
23	Severe Light							
24	Severe Light							
25	Severe Light							
26	Severe Light							
27	Severe Light							
28	Severe Light							
29	Severe Light							
30	Severe Light							
31	Severe Light							
32	Severe Light							
33	Severe Light							
34	Severe Light							
35	Severe Light							
36	Severe Light							
37	Severe Light							
38	Severe Light							
39	Severe Light							
40	Severe Light							
41	Severe Light							
42	Severe Light							
43	Severe Light							
44	Severe Light							
45	Severe Light							
46	Severe Light							
47	Severe Light							
48	Severe Light							
49	Severe Light							
50	Severe Light							
51	Severe Light							
52	Severe Light							
53	Severe Light							
54	Severe Light							
55	Severe Light							
56	Severe Light							
57	Severe Light							
58	Severe Light							
59	Severe Light							
60	Severe Light							
61	Severe Light							
62	Severe Light							
63	Severe Light							
64	Severe Light							
65	Severe Light							
66	Severe Light							
67	Severe Light							
68	Severe Light							
69	Severe Light							
70	Severe Light							
71	Severe Light							
72	Severe Light							
73	Severe Light							
74	Severe Light							
75	Severe Light							
76	Severe Light							
77	Severe Light							
78	Severe Light							
79	Severe Light							
80	Severe Light							
81	Severe Light							
82	Severe Light							
83	Severe Light							
84	Severe Light							
85	Severe Light							
86	Severe Light							
87	Severe Light							
88	Severe Light							
89	Severe Light							
90	Severe Light							
91	Severe Light							
92	Severe Light							
93	Severe Light							
94	Severe Light							
95	Severe Light							
96	Severe Light							
97	Severe Light							
98	Severe Light							
99	Severe Light							
100	Severe Light							

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล^๑ได้รับความคุ้มครอง^๒ ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMG No.	Area	Result		EMG No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	✓		6	1-2C K-LINE	✓	
2	CANOPY ROOF 2	✓		7	AIR COMPRESSOR	✓	
3	CANOPY ROOF 3	✓		8	BOIL	✓	
4	5th K-LINE	✓		9	6th L-Line	✓	
5	94-INC K-LINE	✓		10	MDR	✓	

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

Remark:

EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	✓	✓
2	CANOPY ROOF 2	✓	✓
3	CANOPY ROOF 3	✓	✓
4	พื้นที่ K-LINE	✓	✓
5	พื้นที่ K-LINE	✓	✓

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	16	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	17	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	18	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	19	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	20	Emergency Light	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓	21	Emergency Light	✓	✓
7	Emergency Light	✓	✓	22	Emergency Light	✓	✓
8	Emergency Light	✓	✓	23	Emergency Light	✓	✓
9	Emergency Light	✓	✓	24	Emergency Light	✓	✓
10	Emergency Light	✓	✓	25	Emergency Light	✓	✓
11	Emergency Light	✓	✓	26	Emergency Light	✓	✓
12	Emergency Light	✓	✓	27	Emergency Light	✓	✓

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	17	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	18	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	19	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	20	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	21	Emergency Light	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓	22	Emergency Light	✓	✓
7	Emergency Light	✓	✓	23	Emergency Light	✓	✓
8	Emergency Light	✓	✓	24	Emergency Light	✓	✓

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓				
2	Emergency Light	✓	✓				
3	Emergency Light	✓	✓				
4	Emergency Light	✓	✓				
5	Emergency Light	✓	✓				
6	Emergency Light	✓	✓				
7	Emergency Light	✓	✓				
8	Emergency Light	✓	✓				



EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) 27615 2

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคลที่ได้รับคุ้มครองจะต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

MED. ROOM EMERGENCY LIGHT SYSTEM PLAN 1:250

DME-6c	NTs	Read		DME-2c	NTs	Read Normal Abnormal	DME-2c	NTs	Read	
		Normal	Abnormal						Normal	Abnormal
1	None given 1 July 4	✓	✓							
2	None given 1 July 4	✓	✓							
3	None given 1 July 4	✓	✓							
4	None given 1 July 4	✓	✓							
5	None given 1 July 4	✓	✓							
6	None given 1 July 4	✓	✓							
7	None given 1 July 4	✓	✓							
8	None given 1 July 4	✓	✓							
9	None given 1 July 4	✓	✓							
10	None given 1 July 4	✓	✓							
11	None given 1 July 4	✓	✓							
12	None given 1 July 4	✓	✓							
13	None given 1 July 4	✓	✓							
14	None given 1 July 4	✓	✓							
15	None given 1 July 4	✓	✓							
16	None given 1 July 4	✓	✓							
17	None given 1 July 4	✓	✓							
18	None given 1 July 4	✓	✓							
19	None given 1 July 4	✓	✓							
20	None given 1 July 4	✓	✓							
21	None given 1 July 4	✓	✓							
22	None given 1 July 4	✓	✓							
23	None given 1 July 4	✓	✓							
24	None given 1 July 4	✓	✓							
25	None given 1 July 4	✓	✓							
26	None given 1 July 4	✓	✓							
27	None given 1 July 4	✓	✓							
28	None given 1 July 4	✓	✓							
29	None given 1 July 4	✓	✓							
30	None given 1 July 4	✓	✓							
31	None given 1 July 4	✓	✓							
32	None given 1 July 4	✓	✓							
33	None given 1 July 4	✓	✓							
34	None given 1 July 4	✓	✓							
35	None given 1 July 4	✓	✓							
36	None given 1 July 4	✓	✓							
37	None given 1 July 4	✓	✓							
38	None given 1 July 4	✓	✓							
39	None given 1 July 4	✓	✓							
40	None given 1 July 4	✓	✓							
41	None given 1 July 4	✓	✓							
42	None given 1 July 4	✓	✓							
43	None given 1 July 4	✓	✓							
44	None given 1 July 4	✓	✓							
45	None given 1 July 4	✓	✓							
46	None given 1 July 4	✓	✓							
47	None given 1 July 4	✓	✓							
48	None given 1 July 4	✓	✓							
49	None given 1 July 4	✓	✓							
50	None given 1 July 4	✓	✓							
51	None given 1 July 4	✓	✓							
52	None given 1 July 4	✓	✓							



EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง "ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMC No.	Area	Result		EMC No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROD-1	✓		6	1-2C K-LINE	✓	
2	CANOPY ROD-2	✓		7	AIR COMPRESSOR	✓	
3	CANOPY ROD-3	✓		8	BOIL	✓	
4	Wp K-LINE	✓		9	Wp L-14	✓	
5	9-LINE K-LINE	✓		10	MDR	✓	



EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) 2005.1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับคุ้มครอง ให้ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

[illegible]

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (IFL) DATA 2

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล^๒ได้รับความคุ้มครอง^๓ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

[illegible]



1/2

ประจำเดือน พ.ศ.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (EFL) อาคาร 2

ฟังก์ชันใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

SMC/No.	Area	Result	SMC/No.	Area	Result
1	Emergency Light	Normal	18	Emergency Light	Normal
2	Emergency Light	Abnormal	19	Emergency Light	Normal
3	Emergency Light	Normal	20	Emergency Light	Normal
4	Emergency Light	Abnormal	21	Emergency Light	Normal
5	Emergency Light	Normal	22	Emergency Light	Normal
6	Emergency Light	Abnormal	23	Emergency Light	Normal
7	Emergency Light	Normal	24	Emergency Light	Normal
8	Emergency Light	Abnormal	25	Emergency Light	Normal
9	Emergency Light	Normal	26	Emergency Light	Normal
10	Emergency Light	Abnormal	27	Emergency Light	Normal



1/2

ประจำเดือน พ.ศ.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (EFL) อาคาร 1

ฟังก์ชันใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

SMC/No.	Area	Result	SMC/No.	Area	Result
1	Emergency Light	Normal	9	Emergency Light	Normal
2	Emergency Light	Abnormal	10	Emergency Light	Normal
3	Emergency Light	Normal	11	Emergency Light	Normal
4	Emergency Light	Abnormal	12	Emergency Light	Normal
5	Emergency Light	Normal	13	Emergency Light	Normal
6	Emergency Light	Abnormal	14	Emergency Light	Normal
7	Emergency Light	Normal	15	Emergency Light	Normal
8	Emergency Light	Abnormal	16	Emergency Light	Normal



2/2

ประจำเดือน พ.ศ.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (EFL) อาคาร 2

ฟังก์ชันใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

MBD ROOM EMERGENCY LIGHT SYSTEM PLAN 11250

SMC/No.	Area	Result	SMC/No.	Area	Result
1	Emergency Light	Normal	1	Emergency Light	Normal
2	Emergency Light	Abnormal	2	Emergency Light	Normal
3	Emergency Light	Normal	3	Emergency Light	Normal
4	Emergency Light	Abnormal	4	Emergency Light	Normal
5	Emergency Light	Normal	5	Emergency Light	Normal
6	Emergency Light	Abnormal	6	Emergency Light	Normal
7	Emergency Light	Normal	7	Emergency Light	Normal
8	Emergency Light	Abnormal	8	Emergency Light	Normal
9	Emergency Light	Normal	9	Emergency Light	Normal
10	Emergency Light	Abnormal	10	Emergency Light	Normal



2/2

ประจำเดือน พ.ศ.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (EFL) อาคาร 1

ฟังก์ชันใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

SMC/No.	Area	Result
1	Emergency Light	Normal
2	Emergency Light	Abnormal
3	Emergency Light	Normal
4	Emergency Light	Normal
5	Emergency Light	Normal
6	Emergency Light	Normal
7	Emergency Light	Normal
8	Emergency Light	Normal
9	Emergency Light	Normal
10	Emergency Light	Normal



2/2

ประจำเดือนปี พ.ศ.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light		
2	Emergency Light		
3	Emergency Light		
4	Emergency Light		
5	Emergency Light		
6	Emergency Light		
7	Emergency Light		
8	Emergency Light		
9	Emergency Light		
10	Emergency Light		



1/2

ประจำเดือนปี พ.ศ.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light		
2	Emergency Light		
3	Emergency Light		
4	Emergency Light		
5	Emergency Light		
6	Emergency Light		
7	Emergency Light		
8	Emergency Light		
9	Emergency Light		
10	Emergency Light		
11	Emergency Light		
12	Emergency Light		
13	Emergency Light		
14	Emergency Light		
15	Emergency Light		
16	Emergency Light		
17	Emergency Light		
18	Emergency Light		
19	Emergency Light		
20	Emergency Light		
21	Emergency Light		
22	Emergency Light		
23	Emergency Light		
24	Emergency Light		
25	Emergency Light		
26	Emergency Light		
27	Emergency Light		
28	Emergency Light		
29	Emergency Light		
30	Emergency Light		
31	Emergency Light		
32	Emergency Light		
33	Emergency Light		
34	Emergency Light		
35	Emergency Light		
36	Emergency Light		
37	Emergency Light		
38	Emergency Light		
39	Emergency Light		
40	Emergency Light		
41	Emergency Light		
42	Emergency Light		
43	Emergency Light		
44	Emergency Light		
45	Emergency Light		
46	Emergency Light		
47	Emergency Light		
48	Emergency Light		
49	Emergency Light		
50	Emergency Light		
51	Emergency Light		
52	Emergency Light		
53	Emergency Light		
54	Emergency Light		
55	Emergency Light		
56	Emergency Light		
57	Emergency Light		
58	Emergency Light		
59	Emergency Light		
60	Emergency Light		
61	Emergency Light		
62	Emergency Light		
63	Emergency Light		
64	Emergency Light		
65	Emergency Light		
66	Emergency Light		
67	Emergency Light		
68	Emergency Light		
69	Emergency Light		
70	Emergency Light		
71	Emergency Light		
72	Emergency Light		
73	Emergency Light		
74	Emergency Light		
75	Emergency Light		
76	Emergency Light		
77	Emergency Light		
78	Emergency Light		
79	Emergency Light		
80	Emergency Light		
81	Emergency Light		
82	Emergency Light		
83	Emergency Light		
84	Emergency Light		
85	Emergency Light		
86	Emergency Light		
87	Emergency Light		
88	Emergency Light		
89	Emergency Light		
90	Emergency Light		
91	Emergency Light		
92	Emergency Light		
93	Emergency Light		
94	Emergency Light		
95	Emergency Light		
96	Emergency Light		
97	Emergency Light		
98	Emergency Light		
99	Emergency Light		
100	Emergency Light		



1/2

ประจำเดือนปี พ.ศ.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (BUILDING 3)

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	CANDY ROOF 1		
2	CANDY ROOF 2		
3	CANDY ROOF 3		
4	7th K-LINE		
5	9-LINE K-LINE		
6	1-2E K-LINE		
7	AIR COMPRESSOR		
8	DOLL		
9	5th IP-1		
10	MDH		



1/2

ประจำเดือนปี พ.ศ.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light		
2	Emergency Light		
3	Emergency Light		
4	Emergency Light		
5	Emergency Light		
6	Emergency Light		
7	Emergency Light		
8	Emergency Light		
9	Emergency Light		
10	Emergency Light		
11	Emergency Light		
12	Emergency Light		
13	Emergency Light		
14	Emergency Light		
15	Emergency Light		
16	Emergency Light		
17	Emergency Light		
18	Emergency Light		
19	Emergency Light		
20	Emergency Light		
21	Emergency Light		
22	Emergency Light		
23	Emergency Light		
24	Emergency Light		
25	Emergency Light		
26	Emergency Light		
27	Emergency Light		
28	Emergency Light		
29	Emergency Light		
30	Emergency Light		
31	Emergency Light		
32	Emergency Light		
33	Emergency Light		
34	Emergency Light		
35	Emergency Light		
36	Emergency Light		
37	Emergency Light		
38	Emergency Light		
39	Emergency Light		
40	Emergency Light		
41	Emergency Light		
42	Emergency Light		
43	Emergency Light		
44	Emergency Light		
45	Emergency Light		
46	Emergency Light		
47	Emergency Light		
48	Emergency Light		
49	Emergency Light		
50	Emergency Light		
51	Emergency Light		
52	Emergency Light		
53	Emergency Light		
54	Emergency Light		
55	Emergency Light		
56	Emergency Light		
57	Emergency Light		
58	Emergency Light		
59	Emergency Light		
60	Emergency Light		
61	Emergency Light		
62	Emergency Light		
63	Emergency Light		
64	Emergency Light		
65	Emergency Light		
66	Emergency Light		
67	Emergency Light		
68	Emergency Light		
69	Emergency Light		
70	Emergency Light		
71	Emergency Light		
72	Emergency Light		
73	Emergency Light		
74	Emergency Light		
75	Emergency Light		
76	Emergency Light		
77	Emergency Light		
78	Emergency Light		
79	Emergency Light		
80	Emergency Light		
81	Emergency Light		
82	Emergency Light		
83	Emergency Light		
84	Emergency Light		
85	Emergency Light		
86	Emergency Light		
87	Emergency Light		
88	Emergency Light		
89	Emergency Light		
90	Emergency Light		
91	Emergency Light		
92	Emergency Light		
93	Emergency Light		
94	Emergency Light		
95	Emergency Light		
96	Emergency Light		
97	Emergency Light		
98	Emergency Light		
99	Emergency Light		
100	Emergency Light		



ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

CVS Corp.

MBD. ROOM EMERGENCY LIGHT SYSTEM PLAN 1:250

[illegible]

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

EMC.No.	Area	Result:		EMC.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	✓		6	1-ZC K-LINE	✓	
2	CANOPY ROOF 2	✓		7	ABC COMPRESSOR	✓	
3	CANOPY ROOF 3	✓		8	BOIL	✓	
4	750 K-LINE	✓		9	8 th L.P-1	✓	
5	9-LINE K-LINE	✓		10	MDR	✓	

Daily Check for Production dept. TCS-Line

Sombeen Pacific Technology Company Limited

M/C: Name: Sae Hlat

M/C: No. G16

M/C: M/C-Line

Unit: 2

Shift: 1st

Job: 937



Figure 1: Production line layout

Figure 1: Production line layout

No.	Item	Date: 01/01/2024										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Machine 1	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
2	Machine 2	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
3	Machine 3	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
4	Machine 4	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
5	Machine 5	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
6	Machine 6	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
7	Machine 7	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
8	Machine 8	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
9	Machine 9	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
10	Machine 10	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
11	Machine 11	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	

Signature: _____ Date: 01/01/2024

[illegible]

[illegible]

Daily Check for Production dept. P03-Line
Sambion Forging Technology Company Limited

M/C: Name: **Shin Hsiao**

M/C: No: **238**

M/C: P03-Line

DATE: 10/2/2017

TIME: 10:00

SHIFT: 1

PRODUCTION DEPT. P03-Line

PRODUCTION NO. 10000000000000000000

PRODUCTION DATE 10/2/2017

PRODUCTION TIME 10:00

PRODUCTION SHIFT 1

PRODUCTION NO. 10000000000000000000

PRODUCTION DATE 10/2/2017

PRODUCTION TIME 10:00

PRODUCTION SHIFT 1

PRODUCTION DEPT. P03-Line

PRODUCTION NO. 10000000000000000000

PRODUCTION DATE 10/2/2017

PRODUCTION TIME 10:00

PRODUCTION SHIFT 1

PRODUCTION NO. 10000000000000000000

PRODUCTION DATE 10/2/2017

PRODUCTION TIME 10:00

PRODUCTION SHIFT 1

PRODUCTION DEPT. P03-Line

PRODUCTION NO. 10000000000000000000

PRODUCTION DATE 10/2/2017

PRODUCTION TIME 10:00

PRODUCTION SHIFT 1

PRODUCTION NO. 10000000000000000000

PRODUCTION DATE 10/2/2017

PRODUCTION TIME 10:00

PRODUCTION SHIFT 1

Daily Check for Production Item: PCB-Line

Samborn Purgate Technology Company Limited

MC Name: Sasi Hatt

MC No: 024

MC: PCB-Line

DATE: 1 FEB 2023

TIME: 11:14

DATE: 1 FEB 2023

TIME: 11:14

MC: PCB-Line

MC No: 024

MC: PCB-Line

DATE: 1 FEB 2023

TIME: 11:14

DATE: 1 FEB 2023

TIME: 11:14

MC: PCB-Line

MC No: 024

MC: PCB-Line

DATE: 1 FEB 2023

TIME: 11:14

DATE: 1 FEB 2023

TIME: 11:14

MC: PCB-Line

MC No: 024

MC: PCB-Line

DATE: 1 FEB 2023

TIME: 11:14

Daily Check for Production Dept. PCD-Line
Samborn Forge Technology Company Limited

M/C Name: Shei Hat **M/C No. G02** **M/C PCD-Line**

DATE: 12/2

PRODUCTION DEPARTMENT

TIME: 12:00 PM **TIME: 01:00 PM** **TIME: 02:00 PM**

1. Machine Name: Shei Hat **2. Machine No: G02** **3. Machine PCD-Line**

4. Machine Status: Running **5. Machine Condition: Good** **6. Machine Location: 12/2**

7. Machine Operator: [Signature] **8. Machine Inspector: [Signature]** **9. Machine Date: 12/2**

10. Machine Time: 12:00 PM **11. Machine Time: 01:00 PM** **12. Machine Time: 02:00 PM**

13. Machine Time: 03:00 PM **14. Machine Time: 04:00 PM** **15. Machine Time: 05:00 PM**

16. Machine Time: 06:00 PM **17. Machine Time: 07:00 PM** **18. Machine Time: 08:00 PM**

19. Machine Time: 09:00 PM **20. Machine Time: 10:00 PM** **21. Machine Time: 11:00 PM**

22. Machine Time: 12:00 AM **23. Machine Time: 01:00 AM** **24. Machine Time: 02:00 AM**

25. Machine Time: 03:00 AM **26. Machine Time: 04:00 AM** **27. Machine Time: 05:00 AM**

28. Machine Time: 06:00 AM **29. Machine Time: 07:00 AM** **30. Machine Time: 08:00 AM**

31. Machine Time: 09:00 AM **32. Machine Time: 10:00 AM** **33. Machine Time: 11:00 AM**

34. Machine Time: 12:00 PM **35. Machine Time: 01:00 PM** **36. Machine Time: 02:00 PM**

37. Machine Time: 03:00 PM **38. Machine Time: 04:00 PM** **39. Machine Time: 05:00 PM**

40. Machine Time: 06:00 PM **41. Machine Time: 07:00 PM** **42. Machine Time: 08:00 PM**

43. Machine Time: 09:00 PM **44. Machine Time: 10:00 PM** **45. Machine Time: 11:00 PM**

46. Machine Time: 12:00 AM **47. Machine Time: 01:00 AM** **48. Machine Time: 02:00 AM**

49. Machine Time: 03:00 AM **50. Machine Time: 04:00 AM** **51. Machine Time: 05:00 AM**

52. Machine Time: 06:00 AM **53. Machine Time: 07:00 AM** **54. Machine Time: 08:00 AM**

55. Machine Time: 09:00 AM **56. Machine Time: 10:00 AM** **57. Machine Time: 11:00 AM**

58. Machine Time: 12:00 PM **59. Machine Time: 01:00 PM** **60. Machine Time: 02:00 PM**

61. Machine Time: 03:00 PM **62. Machine Time: 04:00 PM** **63. Machine Time: 05:00 PM**

64. Machine Time: 06:00 PM **65. Machine Time: 07:00 PM** **66. Machine Time: 08:00 PM**

67. Machine Time: 09:00 PM **68. Machine Time: 10:00 PM** **69. Machine Time: 11:00 PM**

70. Machine Time: 12:00 AM **71. Machine Time: 01:00 AM** **72. Machine Time: 02:00 AM**

73. Machine Time: 03:00 AM **74. Machine Time: 04:00 AM** **75. Machine Time: 05:00 AM**

76. Machine Time: 06:00 AM **77. Machine Time: 07:00 AM** **78. Machine Time: 08:00 AM**

79. Machine Time: 09:00 PM **80. Machine Time: 10:00 PM** **81. Machine Time: 11:00 PM**

82. Machine Time: 12:00 AM **83. Machine Time: 01:00 AM** **84. Machine Time: 02:00 AM**

85. Machine Time: 03:00 AM **86. Machine Time: 04:00 AM** **87. Machine Time: 05:00 AM**

88. Machine Time: 06:00 AM **89. Machine Time: 07:00 AM** **90. Machine Time: 08:00 AM**

91. Machine Time: 09:00 PM **92. Machine Time: 10:00 PM** **93. Machine Time: 11:00 PM**

94. Machine Time: 12:00 AM **95. Machine Time: 01:00 AM** **96. Machine Time: 02:00 AM**

97. Machine Time: 03:00 AM **98. Machine Time: 04:00 AM** **99. Machine Time: 05:00 AM**

100. Machine Time: 06:00 AM **101. Machine Time: 07:00 AM** **102. Machine Time: 08:00 AM**

103. Machine Time: 09:00 PM **104. Machine Time: 10:00 PM** **105. Machine Time: 11:00 PM**

106. Machine Time: 12:00 AM **107. Machine Time: 01:00 AM** **108. Machine Time: 02:00 AM**

109. Machine Time: 03:00 AM **110. Machine Time: 04:00 AM** **111. Machine Time: 05:00 AM**

112. Machine Time: 06:00 AM **113. Machine Time: 07:00 AM** **114. Machine Time: 08:00 AM**

115. Machine Time: 09:00 PM **116. Machine Time: 10:00 PM** **117. Machine Time: 11:00 PM**

118. Machine Time: 12:00 AM **119. Machine Time: 01:00 AM** **120. Machine Time: 02:00 AM**

121. Machine Time: 03:00 AM **122. Machine Time: 04:00 AM** **123. Machine Time: 05:00 AM**

124. Machine Time: 06:00 AM **125. Machine Time: 07:00 AM** **126. Machine Time: 08:00 AM**

127. Machine Time: 09:00 PM **128. Machine Time: 10:00 PM** **129. Machine Time: 11:00 PM**

130. Machine Time: 12:00 AM **131. Machine Time: 01:00 AM** **132. Machine Time: 02:00 AM**

133. Machine Time: 03:00 AM **134. Machine Time: 04:00 AM** **135. Machine Time: 05:00 AM**

136. Machine Time: 06:00 AM **137. Machine Time: 07:00 AM** **138. Machine Time: 08:00 AM**

139. Machine Time: 09:00 PM **140. Machine Time: 10:00 PM** **141. Machine Time: 11:00 PM**

142. Machine Time: 12:00 AM **143. Machine Time: 01:00 AM** **144. Machine Time: 02:00 AM**

145. Machine Time: 03:00 AM **146. Machine Time: 04:00 AM** **147. Machine Time: 05:00 AM**

148. Machine Time: 06:00 AM **149. Machine Time: 07:00 AM** **150. Machine Time: 08:00 AM**

151. Machine Time: 09:00 PM **152. Machine Time: 10:00 PM** **153. Machine Time: 11:00 PM**

154. Machine Time: 12:00 AM **155. Machine Time: 01:00 AM** **156. Machine Time: 02:00 AM**

157. Machine Time: 03:00 AM **158. Machine Time: 04:00 AM** **159. Machine Time: 05:00 AM**

160. Machine Time: 06:00 AM **161. Machine Time: 07:00 AM** **162. Machine Time: 08:00 AM**

163. Machine Time: 09:00 PM **164. Machine Time: 10:00 PM** **165. Machine Time: 11:00 PM**

166. Machine Time: 12:00 AM **167. Machine Time: 01:00 AM** **168. Machine Time: 02:00 AM**

169. Machine Time: 03:00 AM **170. Machine Time: 04:00 AM** **171. Machine Time: 05:00 AM**

172. Machine Time: 06:00 AM **173. Machine Time: 07:00 AM** **174. Machine Time: 08:00 AM**

175. Machine Time: 09:00 PM **176. Machine Time: 10:00 PM** **177. Machine Time: 11:00 PM**

178. Machine Time: 12:00 AM

[illegible]

Daily Check for Production Dept. FGA-Line

Sambhon Forging Technology Company Limited

M/C Name: Sher Boat

M/C No. GU1

M/C Line FGA

วันที่ 09/09/64

ผู้ตรวจสอบ (Inspector):

ผู้ปฏิบัติงาน (Operator):

Time: 08:00 AM

Machine: 100000

Operator: 100000

Inspector: 100000

Shift: 1st Shift

Machine: 100000

Operator: 100000

Inspector: 100000

Shift: 2nd Shift

Machine: 100000

Operator: 100000

Inspector: 100000

Time: 08:00 AM

Machine: 100000

Operator: 100000

Inspector: 100000

Shift: 1st Shift

Machine: 100000

Operator: 100000

Inspector: 100000

Shift: 2nd Shift

Machine: 100000

Operator: 100000

Inspector: 100000

Form 1

Daily Check for Production dept. FCGS-Line

Somchai Forging Technology Company Limited

MC, Name, Shift Date:

MC No. GW

MC, FCGS-Line

Diagram showing the layout of the forging machine with numbered components (1-12) and arrows indicating the flow of material.

MC, Shift Date

MC No. GW

MC, FCGS-Line

MC, Name, Shift Date:

MC No. GW

MC, FCGS-Line

MC, Shift Date

MC No. GW

MC, FCGS-Line

MC, Name, Shift Date:

MC No. GW

MC, FCGS-Line

MC, Name, Shift Date:

MC No. GW

MC, FCGS-Line

MC, Shift Date

MC No. GW

MC, FCGS-Line

MC, Name, Shift Date:

MC No. GW

MC, FCGS-Line

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		แบบบันทึก แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร												ผู้จัดทำ		ตรวจสอบ		อนุมัติ	
		Line : FORGING LINE#2,#3,#4,#5 M/C LINE E, F, G, H, I, J, K, BT ปี 2024																	
		Somboon Advance Technology Public Company Limited (Rayong)																	
ลำดับ	เครื่องจักร	รายการงานบำรุงรักษา	ความถี่ เดือน/ครั้ง	PLAN ACTUAL	แผนการบำรุงรักษาได้จน (1:แผน, 2:ดำเนินการแล้ว)														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1	G01	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL 17/1/2024	1						1								
2	G08	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL 17/1/2024	1						1				15/9/2024				
3	G01	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL 23/12/2023	1						1				15/9/2024				
4	G08	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL 23/12/2023	1						1				16/9/2024				
5	G01	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL 23/12/2023	1						1				16/9/2024				
6	G08	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL 23/12/2023	1						1				16/9/2024				
7	G01	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL 15/12/2023	1						1				16/9/2024				
8	G08	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL 15/12/2023	1						1				16/9/2024				
9	6-HQI	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN ACTUAL 18/1/2024	1				1								1		
10	6-HQI	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN ACTUAL 18/1/2024	1				1								1		
11	6-HQI	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN ACTUAL 25/1/2024	1				1									1	
12	6-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL 6/2/2024	1				1									1	
13	6-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL 5/2/2024	1				1									1	
14	6-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	6	PLAN ACTUAL 11/2/2024	1														
15	6-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL 14/1/2024	1				1									1	
16	5-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL 31/1/2024	1				1									1	

หน้าเขต E,F K
กรองใช้ร่วมกันได้